

# Centco 4-MLW

**4-BACKEN-HANDSPANNFUTTER  
2+2 ZENTRISCH UND AUSGLEICHEND**



## **UNIVERSELL**

Unabhängiges Spannen in 2 Achsen  
über einen zentralen Antrieb

## **FLEXIBEL**

Geeignet für runde, eckige  
und geometrisch  
unförmige Werkstücke

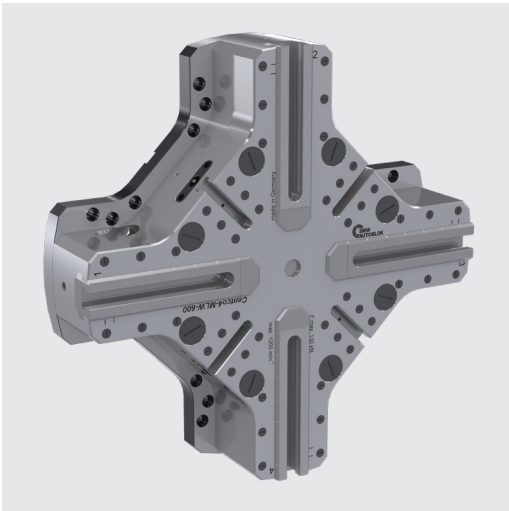
Fliehkraftausgleich

Gewichtsoptimierter  
Futterkörper

## **PRÄZISE**

Mechanische  
Hochgenauigkeits-  
Backenantriebe

- 2+2 Zentrisch
- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen
- Gewichtsoptimierter Futterkörper



### Anwendung/Kundennutzen

- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen über einen zentralen, manuell betätigten Antrieb
- Mechanische Zentrierung des Werkstücks
- Geeignet für runde, eckige und geometrisch unförmige Werkstücke
- Gewichtsoptimierter Futterkörper
- Geringe Werkstückverformung gegenüber 3-Backenfutter
- Lange Lebensdauer durch einsatzgehärtete Bauteile
- Große Auswahl an Standard Aufsatzbacken

### Technische Merkmale

- Fliehkräftausgleich
- Optimiertes Schmiersystem

### Lieferumfang

4-Backen-Handspannfutter,  
8 Stück Nutensteine mit Schrauben  
Betätigungsschlüssel

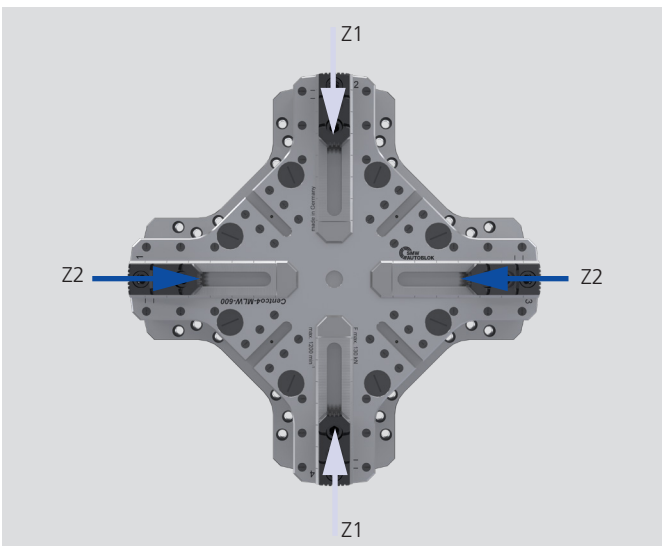
### Bestellbeispiel

Centco4-MLW-D-600-4

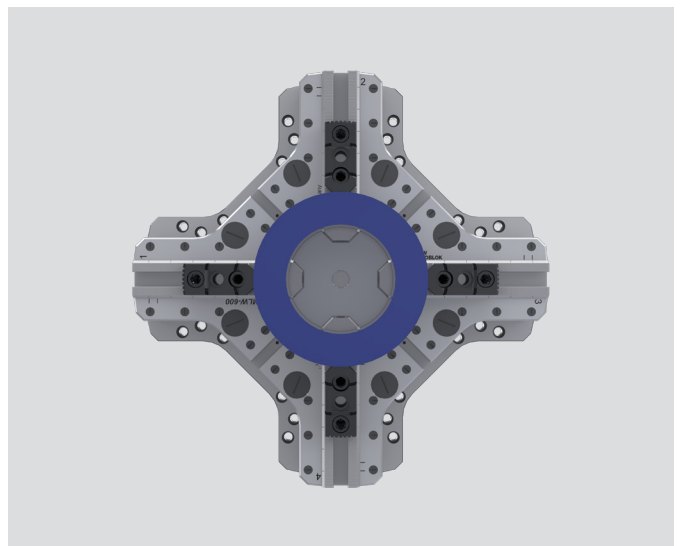
## Anwendungsbeispiele

### 2+2 Zentrisch ausgleichendes Spannen\*

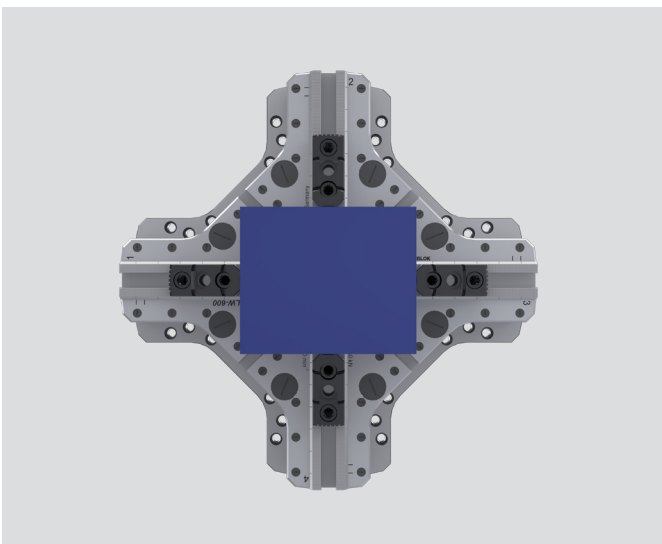
Auf die beiden Backenpaare **Z1** und **Z2** wirkt Anfangs nur die zur Werkstückzentrierung notwendige Zentrierkraft. Erst wenn beide Backenpaare **Z1** und **Z2** am Werkstück anliegen, wird die Spannkraft aufgebaut.



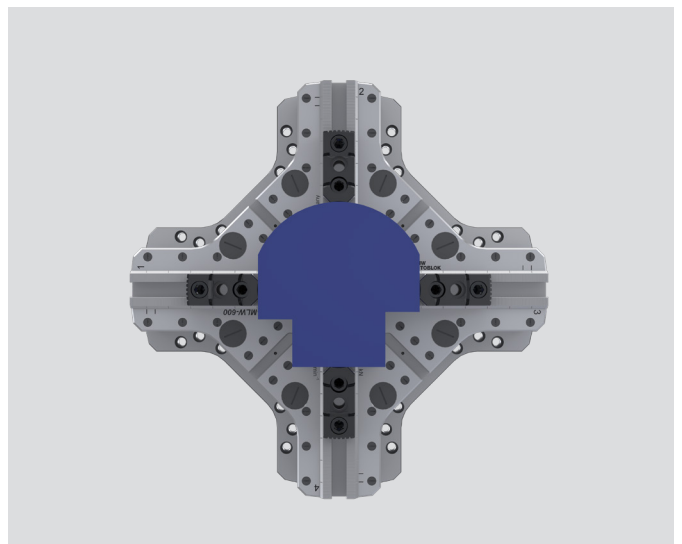
### 2+2 Zentrisch Spannen für runde oder dünnwandige Werkstücke



### 2+2 Zentrisch ausgleichendes Spannen für rechteckige oder quadratische Werkstücke



### 2+2 Zentrisch ausgleichendes Spannen für geometrisch unförmige Werkstücke



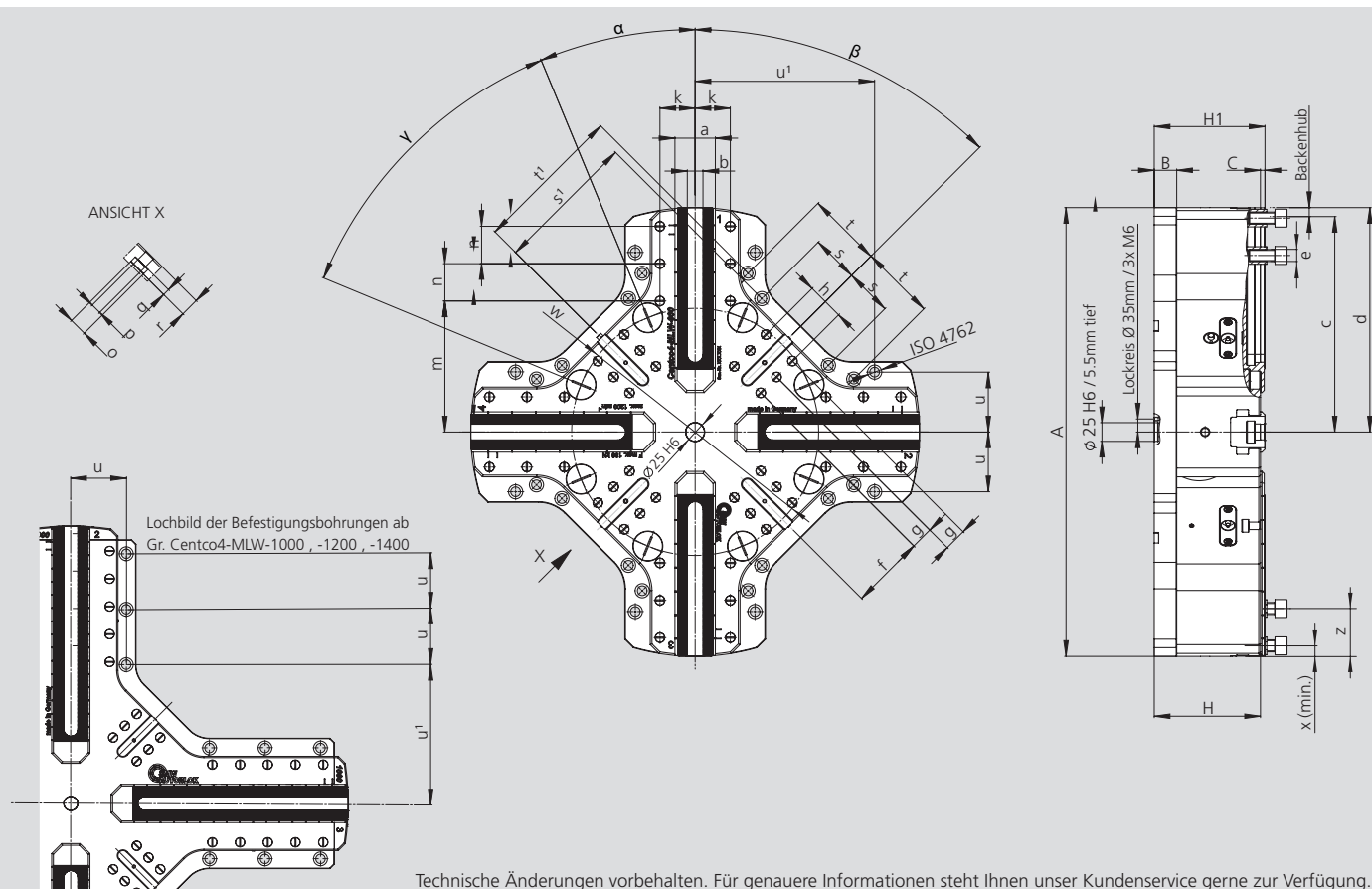
\* **Z1**: Zentrisch spannende Achse 1 / **Z2**: Zentrisch spannende Achse 2  
**Z1** spannt ausgleichend zu **Z2**

# 4-Backen-Handspannfutter

- 2+2 Zentrisch
- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen
- Gewichtsoptimierter Futterkörper

# Centco4-MLW-D

SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL



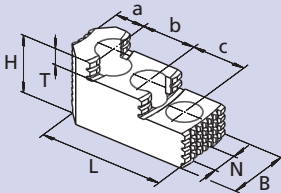
SMW-AUTOBLOK Typ Centco4-MLW-D			400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Außendurchmesser	A	mm	400	600	750	1000	1200	1400
Höhe Grundplatte	B	mm	-	30	30	36	36	36
	C	mm	-	6	6	6	6	6
Futterhöhe	H	mm	-	142	142	170	170	170
	H1	mm	-	148	148	176	176	176
Backenbreite	a	mm	-	54	54	69	69	69
Nutbreite	b	mm	-	21	21	25.5	25.5	25.5
Backenstellung min.	c	mm	-	288	363	486	586	686
Backenstellung max.	d	mm	-	300	375	500	600	700
Schraube ISO4762-12.9	e	mm	-	M16	M16	M20	M20	M20
	f	mm	-	99	99	138	138	138
	g	mm	-	2 x 30	2 x 30	2 x 30	2 x 30	2 x 30
	h	mm	-	50	50	60	60	60
	k	mm	-	47	47	70	70	70
	m	mm	-	175	200	255	255	255
	n	mm	-	2 x 50	3 x 50	4 x 50	6 x 50	8 x 50
T-Nutbreite	o	mm	-	24	24	30	30	30
T-Nutbreite	p	mm	-	14	14	18	18	18
Höhe von Breite o	q	mm	-	9.2	9.2	12.2	12.2	12.2
Gesamttiefe T-Nut	r	mm	-	25	25	30	30	30
	s/s'	mm	-	63 / 189	63 / 189	-	-	-
	t/t'	mm	-	100 / 200	100 / 200	-	-	-
	u/u'	mm	-	80 / 240	80 / 240	100 / 250	100 / 250	100 / 250
	w	mm	-	330.2	330.2	-	-	-
Min.	x	mm	-	12	12	14	14	14
Min. / max.	z	mm	-	36 / 190	36 / 265	42 / 358	42 / 457	42 / 558
	alpha	Grad	-	22.5	22.5	-	-	-
	beta	Grad	-	45	45	45	45	45
	gamma	Grad	-	45	45	-	-	-
Spitzverzahnung		Zoll	-	1/16"	1/16"	3/32"	3/32"	3/32"
Drehzahl max.		min <sup>-1</sup>	-	1200	1000	800	700	600
Max. Betätigungskraft		Nm	-	200	200	200	200	200
Spannkraft max.		kN	-	130	130	180	180	180
Backenhub pro Backe		mm	-	12	12	14	14	14
Ausgleichshub pro Backe		mm	-	10	10	12	12	12
Gewicht (ohne Aufsatzbacken)		kg	-	165	201	410	480	530
Massenträgheitsmoment		kg·m <sup>2</sup>	-	5.5	9.83	36.4	55.6	80

## Bestellübersicht

SMW-AUTOBLOK Typ Centco4-MLW-D	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Id.-Nr.	-	163210	163240	163270	163470	163520

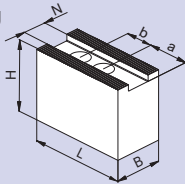
## Backen

### MHB-D (SPITZVERZ. ZOLL) Harte Aufsatzbacken umkehrbar



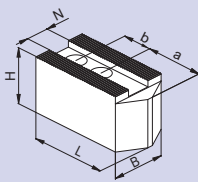
Centco4-MLW-D	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Backen Typ	MHB-D 251	MHB-D 251	MHB-D 500	MHB-D 500	MHB-D 500
Id.-Nr.	12083038	12083038	12084548	12084548	12084548
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	45	45	60	60	60
H	56	56	75	75	75
L	106.2	106.2	140.8	140.8	140.8
T	13.5	13.5	19	19	19
N	21	21	25.5	25.5	25.5
a	26	26	38	38	38
b	30	30	38	38	38
c	30	30	38	38	38
kg / Satz	2.9	2.9	9.5	9.5	9.5

### MWB-D (SPITZVERZ. ZOLL) Weiche Aufsatzbacken Hohe Ausführung



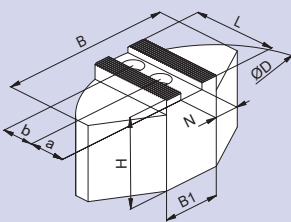
Centco4-MLW-D	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Backen Typ	MWB-D 250	MWB-D 250	MWB-D 400	MWB-D 400	MWB-D 400
Id.-Nr.	5319680	5319680	5319831	5319831	5319831
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	50	50	60	60	60
H	80	80	90	90	90
L	120	120	155	155	155
N	21	21	25.5	25.5	25.5
a	62	62	90	90	90
b	28	28	35	35	35
kg / Satz	9.2	9.2	21.6	21.6	21.6

### AWB-D (SPITZVERZ. ZOLL) Weiche Aufsatzbacken Niedere Ausführung



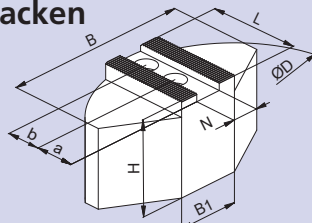
Centco4-MLW-D	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Backen Typ	AWB-D 250	AWB-D 250	AWB-D 400	AWB-D 400	AWB-D 400
Id.-Nr.	5319681	5319681	5319834	5319834	5319834
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	50	50	60	60	60
H	50	50	60	60	60
L	120	120	170	170	170
N	21	21	25.5	25.5	25.5
a	70	70	115	115	115
b	28	28	35	35	35
kg / Satz	5.4	5.4	14.5	14.5	14.5

### SBS-D (SPITZVERZ. ZOLL) Weiche Segmentbacken



Centco4-MLW-D	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Backen Typ	SBS-D 200	SBS-D 200	SBS-D 400	SBS-D 400	SBS-D 400
Id.-Nr.	5319684	5319684	5319832	5319832	5319832
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	180	180	330	330	330
B1	50	50	190	190	190
D	250	250	440	440	440
H	70	70	85	85	85
L	80	80	155	155	155
N	21	21	25.5	25.5	25.5
a	30	30	85	85	85
b	29	29	35	35	35
kg / Satz	18.3	18.3	71	71	71

### SBA-D (SPITZVERZ. ZOLL) Weiche Alu-Segmentbacken



Centco4-MLW-D	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Backen Typ	SBA-D 250	SBA-D 250	SBA-D 400	SBA-D 400	SBA-D 400
Id.-Nr.	5319685	5319685	5319833	5319833	5319833
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	160	160	330	330	330
B1	50	50	190	190	190
D	250	250	440	440	440
H	78	78	98	98	98
L	87.5	87.5	160	160	160
N	21	21	25.5	25.5	25.5
a	40	40	85	85	85
b	29	29	35	35	35
kg / Satz	7.2	7.2	32	32	32

\* SMW-AUTOBLOK empfiehlt, keine Durchmesser zu spannen, die größer als der Futterdurchmesser sind.  
Bei Fragen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

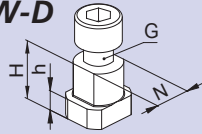


# Centco4-MLW

SPITZVERZÄHUNG  
ZOLL

## ■ Nutensteine

### NST Nutensteine passend für Centco4- MLW-D



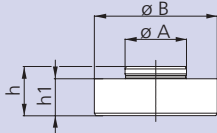
Centco4-MLW-D	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Nutenstein Typ	NST	NST	NST25	NST25	NST25
Id.-Nr.	014788	014788	014812	014812	014812
N	21	21	25.5	25.5	25.5
H	27	27	29	29	29
h	10	10	11	11	11
Zyl.-Schraube ISO 4762-12.9	M16 x 35	M16 x 35	M20 x 40	M20 x 40	M20 x 40
Anzugsmoment Md max. (Nm)	150	150	250	250	250

### Backen- Positionierhilfe



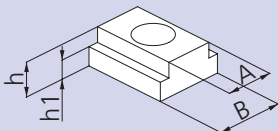
Centco4-MLW	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Id.-Nr.	163514	163514	163515	163516	163517

### Zentrierzapfen



Centco4-MLW	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Id.-Nr.	163239				
Ø A	25 h6				
Ø B	50 g6				
h	20				
h1	15				

### Nutensteine



Id.-Nr.	209210	209194	209173
A	12	14	16
B	20	20	20
h	10	10	10
h1	5.5	5.5	5.5
Id.-Nr. Zyl.-Schraube (nicht im Lieferumfang)	010166	010166	010166

## Wichtig für Wartung und sicheren Betrieb Deshalb gleich mitbestellen

## Gleitpaste K67

Speziell für die Schmierung von Hand-  
und Kraftspannfuttern entwickelt



Kartusche 14 Oz. (DIN 1284)  
Fettinhalt 500g  
Id.-Nr. 10731223

Dose 1000 g  
Art.Nr. 10731224

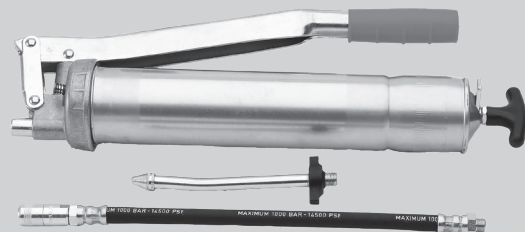


- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Auswaschbeständigkeit bei Einsatz von Kühlschmieremulsion
- Hohe Tragfähigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Hohe Spannkraft
- Verhindert Passungsrost

## Fettpresse

Fettpresse (DIN 1283) für  
Kartuschen 14 Oz. (DIN 1284)

■ Auch für Befüllung mit losem Fett geeignet



**Abschmierset Id.-Nr. 083726**

Lieferumfang

- Fettpresse
- 1 Adapter flexibel für Kegelschmiernippel
- 1 Adapter für Trichterschmiernippel

# Notizen

The page features a large, vertically oriented area filled with alternating horizontal stripes of light blue and medium blue. This area is intended for taking notes, with the stripes providing a guide for line placement. The stripes are uniform in width and extend across the entire width of the page.



**Deutschland**

SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH  
Postfach 1151 • D-88070 Meckenbeuren  
Wiesentalstraße 28 • D-88074 Meckenbeuren  
Tel.: +49 (0) 7542 - 405 - 0  
Vertrieb Inland ▶ [vertrieb@smw-autoblok.de](mailto:vertrieb@smw-autoblok.de)  
Fax: +49 (0) 7542 - 3886  
Sales International ▶ [sales@smw-autoblok.de](mailto:sales@smw-autoblok.de)  
Fax: +49 (0) 7542 - 405 - 181

**U.S.A.**

SMW-AUTOBLOK Corporation  
285 Egidi Drive - Wheeling, IL 60090  
Tel. +1 847 - 215 - 0591  
Fax +1 847 - 215 - 0594  
E-mail ▶ [autoblok@smwautoblok.com](mailto:autoblok@smwautoblok.com)

**Japan**

SMW-AUTOBLOK Japan Inc.  
1-56 Hira, Nishi-Ku  
461-Nagoya  
Tel. +81 (0) 52 - 504 - 0203  
Fax +81 (0) 52 - 504 - 0205  
E-mail ▶ [japan@smwautoblok.co.jp](mailto:japan@smwautoblok.co.jp)

**China**

SMW-AUTOBLOK (Shanghai) Work Holding Co.,Ltd.  
Building 6, No.72, JinWen Road, KongGang  
Industrial Zone, ZhuQiao Town, Pudong District  
201323, Shanghai P.R. China  
Tel. +86 21 - 5810 - 6396  
Fax +86 21 - 5810 - 6395  
E-mail ▶ [china@smwautoblok.cn](mailto:china@smwautoblok.cn)

**Mexiko**

SMW-AUTOBLOK Mexico, S.A. de C.V.  
Acceso III No. 16 Int.9,  
Condominio Quadrum  
Industrial Benito Juarez  
Querétaro, Qro. C.P. 76120  
Tel. +52 (442) 209 - 5118  
Fax +52 (442) 209 - 5121  
E-mail ▶ [smwmex@smwautoblok.mx](mailto:smwmex@smwautoblok.mx)

**Indien**

SMW-AUTOBLOK Workholding Pvt. Ltd.,  
Plot No. 4, Weikfield Industrial Estate,  
Gat No. 1251, Sanaswadi, Tal - Shirur,  
Dist - Pune. 412 208  
Tel. +91 2137 - 616 974  
Fax +91 2137 - 616 972  
E-mail ▶ [info@smwautoblok.in](mailto:info@smwautoblok.in)

**Türkei**

SMW AUTOBLOK Makina San. Ve Tic. Ltd. Şti.  
Yenişehir Mah, Osmanlı Blv, Volume Kurtköy Ofis  
No:9, Kat:1, D:4, PK: 34912, Pendik, İstanbul  
Tel. +90 216 629 - 2019  
E-mail ▶ [info@smwautoblok.com.tr](mailto:info@smwautoblok.com.tr)

**Schweden / Norwegen**

SMW-AUTOBLOK Scandinavia AB  
Kasernvägen 2  
SE - 281 35 Hässleholm  
Tel. +46 (0) 761 420 111  
E-mail ▶ [info@smw-autoblok.se](mailto:info@smw-autoblok.se)

**Italien**

AUTOBLOK s.p.a.  
Via Duca D'Aosta n.24  
Fraz. Novaretto  
I-10040 Caprie - Torino  
Tel. +39 011 - 9638411  
Tel. +39 011 - 9632020  
Fax +39 011 - 9632288  
E-mail ▶ [info@smwautoblok.it](mailto:info@smwautoblok.it)

**Frankreich**

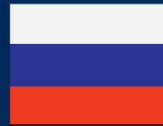
SMW-AUTOBLOK  
17, Avenue des Frères Montgolfier - Z.I. Mi-Plaine  
F-69680 Chassieu  
Tel. +33 (0) 4 - 727 - 918 18  
Fax +33 (0) 4 - 727 - 918 19  
E-mail ▶ [autoblok@smwautoblok.fr](mailto:autoblok@smwautoblok.fr)

**Großbritannien**

SMW-AUTOBLOK Telbrook Ltd.  
7 Wilford Industrial Estate  
Ruddington Lane, Wilford  
GB-Nottingham, NG11 7EP  
Tel. +44 (0) 115 - 982 1133  
E-mail ▶ [info@smw-autoblok-telbrook.co.uk](mailto:info@smw-autoblok-telbrook.co.uk)

**Spanien**

SMW-AUTOBLOK IBERICA, S.L.  
Ursalto 4 - Pab. 9-10 Pol. 27  
20014 Donostia - San Sebastián (Gipuzkoa)  
Tel.: +34 943 - 225 079  
Fax: +34 943 - 225 074  
E-mail ▶ [info@smwautoblok.es](mailto:info@smwautoblok.es)

**Russland**

SMW-AUTOBLOK Russia  
B. Tulskaaya str., 10, bld.3, off. 323,  
115191 Moscow (Russia)  
Tel. +7 495 -231-1011  
Fax +7 495 -231-1011  
E-mail ▶ [info@smw-autoblok.ru](mailto:info@smw-autoblok.ru)

**Taiwan**

AUTOBLOK Company Ltd.  
No.6, Shuyi Rd., South Dist.,  
Taichung, Taiwan  
Tel. +886 4-226 10826  
Fax +886 4-226 12109  
E-mail ▶ [taiwan@smwautoblok.tw](mailto:taiwan@smwautoblok.tw)

**Tschechien / Slowakei**

SMW-AUTOBLOK s.r.o.  
Merhautova 20  
CZ - 613 00 Brno  
Tel. +420 513 034 157  
Fax +420 513 034 158  
E-mail ▶ [info@smw-autoblok.cz](mailto:info@smw-autoblok.cz)

**Polen**

SMW-AUTOBLOK Poland Sp. z o.o.  
Ul Ligocka 103 - Building 8  
40-568 Katowice  
Tel. +48 (0) 664 673 428  
E-mail ▶ [info@smwautoblok.pl](mailto:info@smwautoblok.pl)

**Korea**

SMW-AUTOBLOK KOREA CO., LTD.  
1108 ho, Baeksang Startower 1st,  
65, Digital-ro 9-gil, Geumcheon-gu  
Seoul, ROK-08511, Korea  
Tel. +82 2 6267 9505  
Fax +82 2 6267 9507  
E-mail ▶ [info-korea@smw-autoblok.net](mailto:info-korea@smw-autoblok.net)