

# **HFKS-2G**

## **UNIVERSELL**

### Hochpräzises Spannfutter

#### **PRÄZISE**

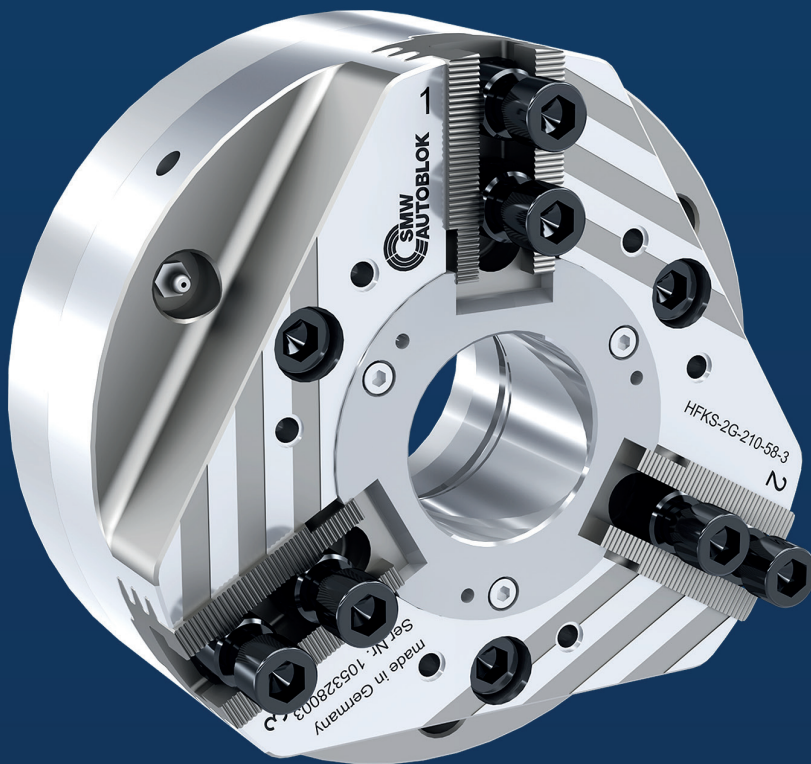
Fliehkraftausgleich  
für höchste Drehzahlen  
Maximale Präzision

#### **FLEXIBEL**

Beste Zugänglichkeit  
Gewichtsoptimierter Futterkörper  
Große Durchgangsbohrung

#### **KONSTANTE SPANNKRÄFTE**

Optimiertes Schmiersystem



# HFKS-2G

SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL

## Präzisions-Kraftspannfutter

- Gewichtsoptimiertes Futter mit großem Durchgang
- Fliehkraftausgleich
- Optimiertes Schmiersystem



### Anwendung/ Kundennutzen

- Universeller Einsatz für Dreh-, und Fräsbearbeitung
- Seitliche Abflachung am Futterkörper für beste Zugänglichkeit mit angetriebenen Werkzeugen und als Gewichtserleichterung
- Keilhaken-Kinematik mit Mehrfach-Backenführung gewährleistet höchste Präzision und Sensitivität beim Spannen
- Auch für Serienfertigung, Schwerzerspannung oder Spannung von deformationsempfindlichen Teilen geeignet
- Fliehkraftausgleich für maximale Drehzahlen
- Konstante Spannkraften durch optimiertes Schmiersystem
- Lange Lebensdauer durch einsatzgehärtete Bauteile
- Großes Angebot an Aufsatzbacken

### Technische Merkmale

- Fliehkraftausgleich
- Mehrfach-Backenführung
- Optimiertes Schmiersystem
- Große Durchgangsbohrung
- Kraftübersetzung über Keilhaken

### Lieferumfang

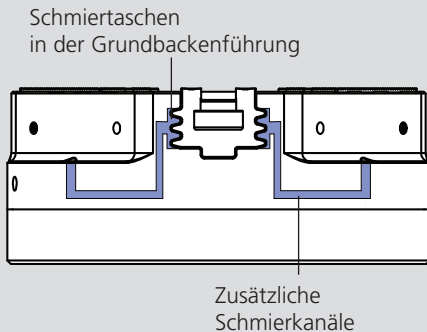
3-Backenfutter,  
6 Stück Nutensteine mit Schrauben

### Bestellbeispiel

3-Backenfutter  
HFKS-2G-D-210-58-3-Z170

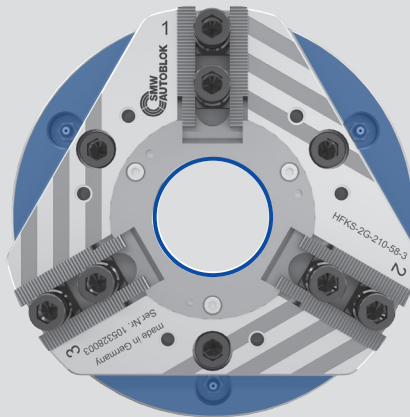
## Produktmerkmale

### Optimiertes Schmiersystem



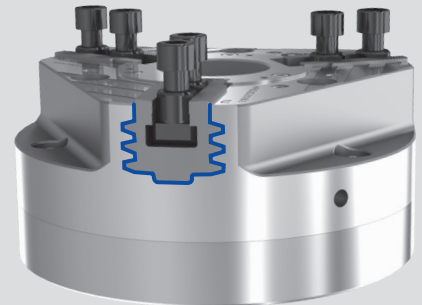
Optimiertes Schmiersystem: zusätzliche Schmierkanäle und Schmieraschen in der Grundbackenführung.

### Gewichtsoptimierter Futterkörper mit großer Durchgangsbohrung



Seitliche Abflachung für beste Zugänglichkeit und Gewichtserleichterung. Große Durchgangsbohrung.

### Mehrfach-Backenführung



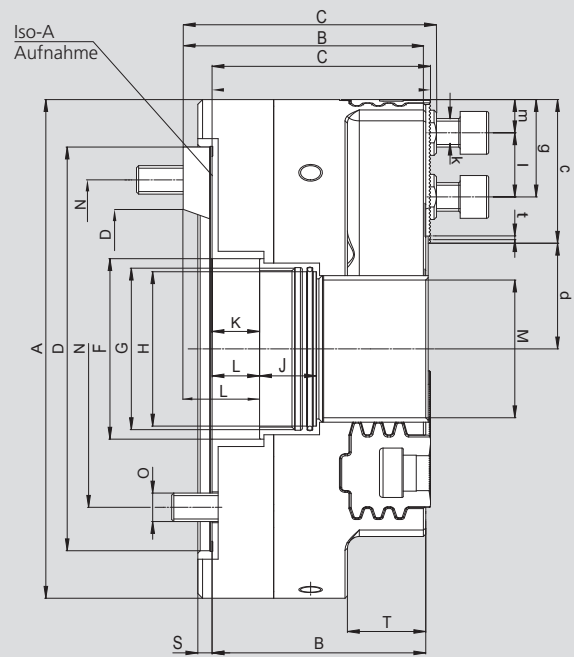
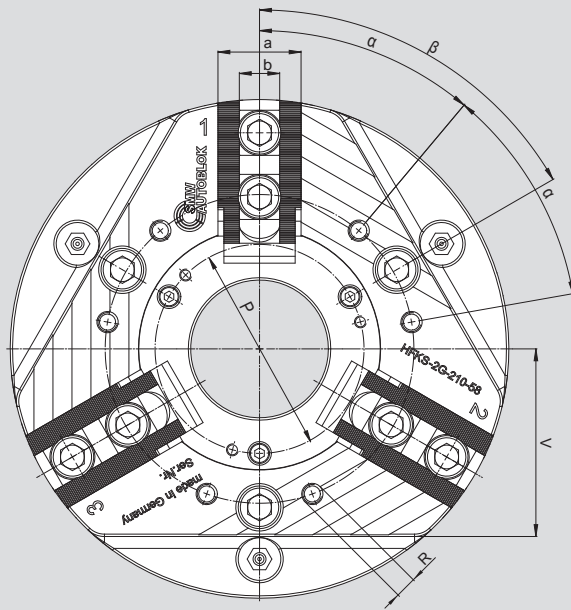
Keilhaken-Kinematik mit Mehrfach-Backenführung und Fliehkraftausgleich für maximale Präzision und Sensitivität (auch bei dünnwandigen Werkstücken).

# Präzisions-Kraftspannfutter

- Gewichtsoptimiertes Futter mit großem Durchgang
- Fliehkraftausgleich
- Optimiertes Schmiersystem

# HFKS-2G-D

SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL



Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ HFKS-2G-D		210-58		255-72		320-88		320-88	
Aufnahme		Z170	A06	Z220	A08	Z220	A08	Z300	A11
Aussendurchmesser	<b>A</b>	210		255		320		320	
	<b>B</b>	90	107	98	117	98	117	98	119
	<b>C</b>	92	109	100	119	100	119	100	121
	<b>D H6</b>	170	106.39	220	139.73	220	139.73	300	196.88
	<b>F</b>	76		90		110		110	
Kolbengewinde / -tiefe	<b>G</b>	M68 x 2 / 18		M82 x 2 / 24		M100 x 2 / 24		M100 x 2 / 24	
	<b>H H6</b>	65		77		93		93	
	<b>J</b>	24		34		34		34	
Kolbenhub	<b>K</b>	20		20		20		20	
Max.	<b>L</b>	20	37	20	39	20	39	20	41
Durchgang	<b>M</b>	58		72		88		88	
Befestigungslochkreis	<b>N</b>	133.4		171.4		171.4		235	
Befestigungsschraube	<b>O</b>	M12		M16		M16		M20	
	<b>P</b>	130		150		170		170	
Gewinde / Gewindetiefe	<b>R</b>	M8 / 15		M8 / 15		M8 / 15		M8 / 15	
	<b>S</b>	6		6		6		6	
	<b>T</b>	33		42		42		42	
	<b>V</b>	79		100		100*		100*	
	<b>a</b>	35		45		45		45	
Nutbreite	<b>b H7</b>	17		21		21		21	
	<b>c</b>	60.5		72.5		99		99.5	
Max.	<b>d</b>	45.5		53.5		61		60.5	
Max. / min.	<b>g</b>	50 / 25		62 / 35		82 / 35		82 / 35	
Schraube ISO 4762 12.9	<b>k</b>	M12		M16		M16		M16	
Min.	<b>l</b>	19		19		25		25	
Min.	<b>m</b>	6		10		10		10	
Spitzverzahnung Zoll	<b>t</b>	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°	
	<b>α°</b>	40		40		30 / 60		30 / 60	
	<b>β°</b>	60		60		60		60	
<b>Hub pro Backe</b>	mm	5.25		5.25		5.25		5.25	
<b>Max. Betätigungskraft</b>	kN	40		60		60		60	
<b>Max. Gesamtspannkraft</b>	kN	100		150		150		150	
<b>Max. Drehzahl</b>	min <sup>-1</sup>	6300		4500		4000		4000	
<b>Masse (ohne Backen)</b>	kg	18.1		29.5		44.5		43.5	
<b>Massenträgheitsmoment</b>	kg·m <sup>2</sup>	0.12		0.26		0.60		0.58	

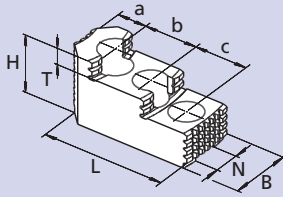
\*Achtung: Abflachung auf Abstand V ist 70 mm breit, danach unter 11.5°.

# HFKS-2G-D

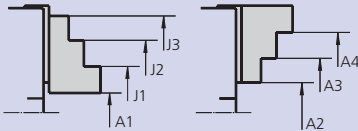
SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL

■ Backen

## MHB-D (SPITZVERZ. ZOLL) Harte Aufsatzbacken umkehrbar

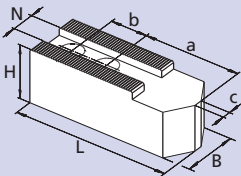


### Spannbereiche



Futter	HFKS-2G-D 210	HFKS-2G-D 255	HFKS-2G-D 320
Backen Typ	MHB-D	MHB-D	MHB-D
Id.-Nr.	12082036	12083036	12083036
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
B	40	45	45
H	45	56	56
L	82	105	105
T	10,5	13,5	13,5
N	17	21	21
a	19	26	26
b	23	30	30
c	23	30	30
kg / Satz	1.71	2.85	2.85
A1	18-97	16-115	35-177
A2	-	-	-
A3	70-147	98-198	100-272
A4	148-227*	183-278*	185-357*
J1	73-147	73-158	75-232
J2	143-227*	148-242	145-317
J3	188-262*	223-318*	220-387*

## AWB-D (SPITZVERZ. ZOLL) Weiche Aufsatzbacken



Futter	HFKS-2G-D 210	HFKS-2G-D 255	HFKS-2G-D 320
Backen Typ	AWB-D	AWB-D	AWB-D
Id.-Nr.	081616	081618	081618
Verzahnung	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
B	40	50	50
H	40	50	50
L	90	120	120
N	17	21	21
a	53	70	70
b	22	28	28
c	4	6	6
kg / Satz	2.7	5.1	5.1

\*Achtung: Die angegebenen Werte sind nur theoretisch berechnete Werte. SMW-AUTOBLOK empfiehlt, keine Durchmesser zu spannen, die größer als der Futterdurchmesser sind. Bei Fragen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

BACKEN-KATALOG

Anfordern oder  
herunterladen unter:  
[www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)

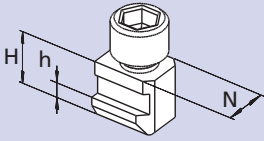


# HFKS-2G-D

SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL

## ■ Nutensteine

### NST Nutensteine passend für HFKS-2G



Futter	HFKS-2G-D 210	HFKS-2G-D 255	HFKS-2G-D 320
Nutenstein Typ	NST	NST	NST
Id.-Nr.	016021	014788	014788
	N	17	21
	H	23	27
	h	7.5	10
Zyl.-Schraube ISO 4762-12.9	M12 x 30	M16 x 35	M16 x 35
Anzugsmoment Md max. (Nm)	70	150	150

## Wichtig für Wartung und sicheren Betrieb Deshalb gleich mitbestellen

### Interflon Grease 2 / 3

Speziell für die Schmierung von Hand- und Kraftspannfuttern entwickelt



Kartusche 14 Oz. (DIN 1284)  
Fettinhalt 400ml  
Id.-Nr. 205087

- Konsistenzbeständig unter hohen Drehzahlen
- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Auswaschbeständigkeit bei Einsatz von Kühlschmieremulsion
- Hohe Tragfähigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Hohe Spannkraft
- Verhindert Passungsrost

### Fettpresse

Fettpresse (DIN 1283) für  
Kartuschen 14 Oz. (DIN 1284)

■ Auch für Befüllung mit losem Fett geeignet



**Abschmiereset Id.-Nr. 083726**

Lieferumfang

- Fettpresse
- 1 Adapter flexibel für Kegelschmiernippel
- 1 Adapter für Trichterschmiernippel

# Notizen

A series of horizontal lines for writing notes, alternating between light blue and medium blue colors. The lines are evenly spaced and cover the majority of the page below the header.

# Notizen

The main body of the page is a large rectangular area filled with horizontal stripes. The stripes alternate between a medium blue color and a light blue color, creating a grid-like pattern suitable for writing notes. The stripes are uniform in width and extend across the entire width of the page.

**Deutschland**

SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH  
Postfach 1151 • D-88070 Meckenbeuren  
Wiesentalstraße 28 • D-88074 Meckenbeuren  
Tel.: +49 (0) 7542 - 405 - 0  
Vertrieb Inland > [vertrieb@smw-autoblok.de](mailto:vertrieb@smw-autoblok.de)  
Fax: +49 (0) 7542 - 3886  
Sales International > [sales@smw-autoblok.de](mailto:sales@smw-autoblok.de)  
Fax: +49 (0) 7542 - 405 - 181

**U.S.A.**

SMW-AUTOBLOK Corporation  
285 Egidi Drive - Wheeling, IL 60090  
Tel. +1 847 - 215 - 0591  
Fax +1 847 - 215 - 0594  
E-mail > [autoblok@smwautoblok.com](mailto:autoblok@smwautoblok.com)

**Japan**

SMW-AUTOBLOK Japan Inc.  
1-56 Hira, Nishi-Ku  
461-Nagoya  
Tel. +81 (0) 52 - 504 - 0203  
Fax +81 (0) 52 - 504 - 0205  
E-mail > [japan@smwautoblok.co.jp](mailto:japan@smwautoblok.co.jp)

**China**

SMW-AUTOBLOK (Shanghai) Work Holding Co.,Ltd.  
Building 6, No.72, JinWen Road, KongGang  
Industrial Zone, ZhuQiao Town, Pudong District  
201323, Shanghai P.R. China  
Tel. +86 21 - 5810 - 6396  
Fax +86 21 - 5810 - 6395  
E-mail > [china@smwautoblok.cn](mailto:china@smwautoblok.cn)

**Mexiko**

SMW-AUTOBLOK Mexico, S.A. de C.V.  
Pirineos No. 515-B, Nave 16  
Col. Industrial Benito Juarez  
Micro Parque Industrial Santiago  
Queretaro, Qro. C.P. 76130  
Tel. +52 (442) 209 - 5118  
Fax +52 (442) 209 - 5121  
E-mail > [smwmex@smwautoblok.mx](mailto:smwmex@smwautoblok.mx)

**Indien**

SMW-AUTOBLOK Workholding Pvt. Ltd.,  
Plot No. 4, Weikfield Industrial Estate,  
Gat No. 1251, Sanaswadi, Tal - Shirur,  
Dist - Pune. 412 208  
Tel. +91 2137 - 616 974  
Fax +91 2137 - 616 972  
E-mail > [info@smwautoblok.in](mailto:info@smwautoblok.in)

**Türkei**

SMW AUTOBLOK Makina San, Ve Tic. Ltd. ti.  
Yeni ehir Mah, Osmanli Blv, Volume Kurtkoy Ofis  
No:9, Kat:1, D:4, 32912, Pendik Istanbul  
Tel. +90 216 629 - 2019  
E-mail > [info@smwautoblok.com.tr](mailto:info@smwautoblok.com.tr)

**Schweden / Norwegen**

SMW-AUTOBLOK Scandinavia AB  
Kasernvägen 2  
SE - 281 35 Hässleholm  
Tel. +46 (0) 761 420 111  
E-mail > [info@smw-autoblok.se](mailto:info@smw-autoblok.se)

**Italien**

AUTOBLOK s.p.a.  
Via Duca D'Aosta n.24  
Fraz. Novaretto  
I-10040 Caprie - Torino  
Tel. +39 011 - 9638411  
Tel. +39 011 - 9632020  
Fax +39 011 - 9632288  
E-mail > [info@smwautoblok.it](mailto:info@smwautoblok.it)

**Frankreich**

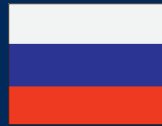
SMW-AUTOBLOK  
17, Avenue des Frères Montgolfier - Z.I. Mi-Plaine  
F-69680 Chassieu  
Tel. +33 (0) 4 - 727 - 918 18  
Fax +33 (0) 4 - 727 - 918 19  
E-mail > [autoblok@smwautoblok.fr](mailto:autoblok@smwautoblok.fr)

**Großbritannien**

SMW-AUTOBLOK Telbrook Ltd.  
7 Wilford Industrial Estate  
Ruddington Lane, Wilford  
GB-Nottingham, NG11 7EP  
Tel. +44 (0) 115 - 982 1133  
E-mail > [info@smw-autoblok-telbrook.co.uk](mailto:info@smw-autoblok-telbrook.co.uk)

**Spanien**

SMW-AUTOBLOK IBERICA, S.L.  
Ursalto 10 - Nave 2, Pol. 27 - Mateo Gaina  
20014 San Sebastián (Guipúzcoa) (Spain)  
Tel.: +34 943 - 225 079  
Fax: +34 943 - 225 074  
E-mail > [info@smwautoblok.es](mailto:info@smwautoblok.es)

**Russland**

SMW-AUTOBLOK Russia  
B.Tulskaya str., 10, bld.3, off. 323,  
115191 Moscow (Russia)  
Tel. +7 495 -231-1011  
Fax +7 495 -231-1011  
E-mail > [info@smw-autoblok.ru](mailto:info@smw-autoblok.ru)

**Taiwan**

AUTOBLOK Company Ltd.  
No.6, Shuyi Rd., South Dist.,  
Taichung, Taiwan  
Tel. +886 4-226 10826  
Fax +886 4-226 12109  
E-mail > [taiwan@smwautoblok.tw](mailto:taiwan@smwautoblok.tw)

**Tschechien / Slowakei**

SMW-AUTOBLOK s.r.o.  
Merhautova 20  
CZ - 613 00 Brno  
Tel. +420 513 034 157  
Fax +420 513 034 158  
E-mail > [info@smw-autoblok.cz](mailto:info@smw-autoblok.cz)

**Polen**

SMW-AUTOBLOK Poland Sp. z.o.o.  
Ul Ligocka 103 - Building 8  
40-568 Katowice  
Tel. +48 (0) 664 673 428  
E-mail > [info@smwautoblok.pl](mailto:info@smwautoblok.pl)

**Korea**

SMW-AUTOBLOK KOREA CO., LTD.  
1108 ho, Baeksang Startower 1st,  
65, Digital-ro 9-gil, Geumcheon-gu  
Seoul, ROK-08511, Korea  
Tel. +82 2 6267 9505  
Fax +82 2 6267 9507  
E-mail > [info-korea@smw-autoblok.net](mailto:info-korea@smw-autoblok.net)