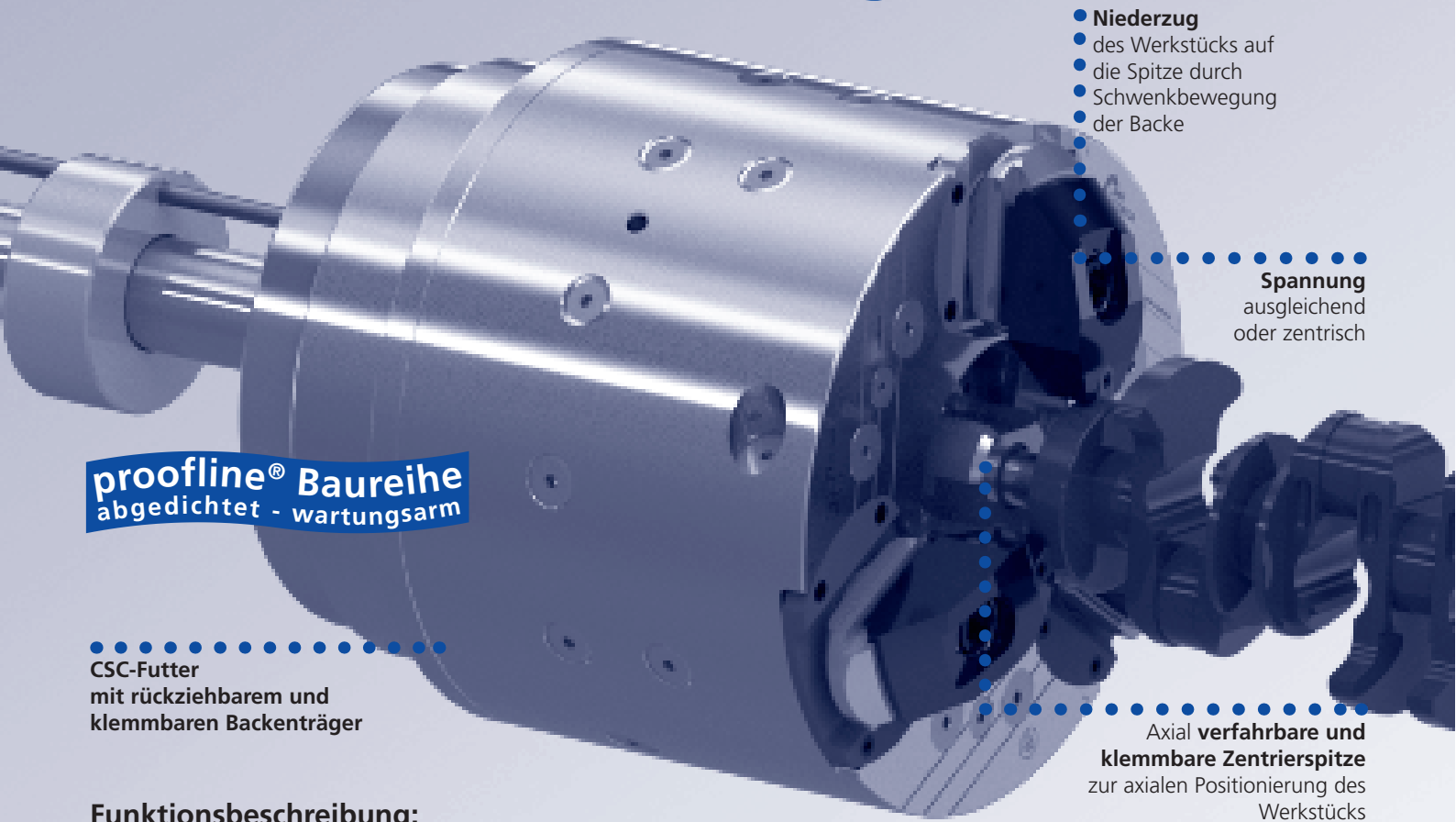


Kurbelwellenfutter mit rückziehbarem Backenträger

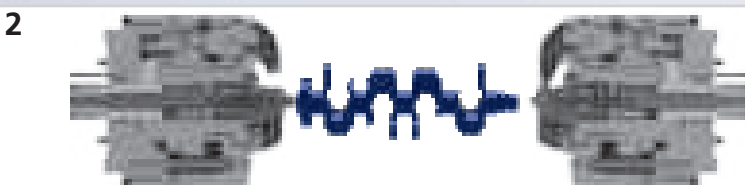


Funktionsbeschreibung:



Schritt 1, Werkstück einlegen:

- Zentrierspitzen zurückgezogen
- Backenträger zurückgezogen / Backen offen



Schritt 2, Zentrierspitze auf Anschlag:

- Zentrierspitze des linken Futters fährt auf Anschlag und wird geklemmt
- axiale Positionierung: Positionierung Werkstück / Referenz in Z
- Backenträger zurückgezogen / Backen offen



Schritt 3, Zentrierung Werkstück:

- Zentrierspitze des rechten Futters fährt aus und wird geklemmt
- Werkstückzentrierung über beide Zentrierspitzen
- Backenträger zurückgezogen / Backen offen



Schritt 4, Werkstück spannen:

- Backenträger fahren Richtung Werkstück
- Backen spannen
- durch Kippbewegung der Backen entsteht ein Niederzug auf die Zentrierspitzen
- Backenträger werden geklemmt

Spanntechnik-Lexikon

Niederzug: Die Backen des CSC Kurbelwellenfutters spannen durch eine Schwenkbewegung nach innen. Dadurch wird eine **Niederzugbewegung in Z-Achse - in Richtung Zentrierspitze** - erzeugt. Diese Niederzugbewegung **verhindert ein Abdrücken der Kurbelwelle von der Zentrierspitze**, und hält die Kurbelwelle genau stabil in der Mittenachse. Dadurch werden hohe **Rundlaufgenauigkeiten** erreicht.
» Kein Stauchen der Kurbelwelle! (Ziehharmonika-Effekt)

Abdichtung: Das CSC Kurbelwellenfutter ist komplett abgedichtet, und **gegen das Eindringen von Schmutz und Kühlmittel geschützt**. Dies verhindert Ungenauigkeiten und Fehlfunktionen und macht das System **außerordentlich betriebsicher**.

Wartungsarm: Das CSC Kurbelwellenfutter ist mit einer **permanenten Ölbad Schmierung** ausgestattet. Dies erlaubt den **ungehinderten Dauerbetrieb der Maschine**, ohne regelmäßige Unterbrechungen zur Wartung, was zu einer **Erhöhung der Maschinenverfügbarkeit** führt.

Klemmung: Die Zentrierspitze und der Backenträger des CSC Kurbelwellenfutters werden **in der Spannposition hydraulisch abgeklemt**. Dies **erhöht die Steifigkeit** des Spannsystems und **reduziert Vibrationen**, was sich in **verbesselter Werkstückqualität** und **geringerem Werkzeugverschleiß** zeigt.

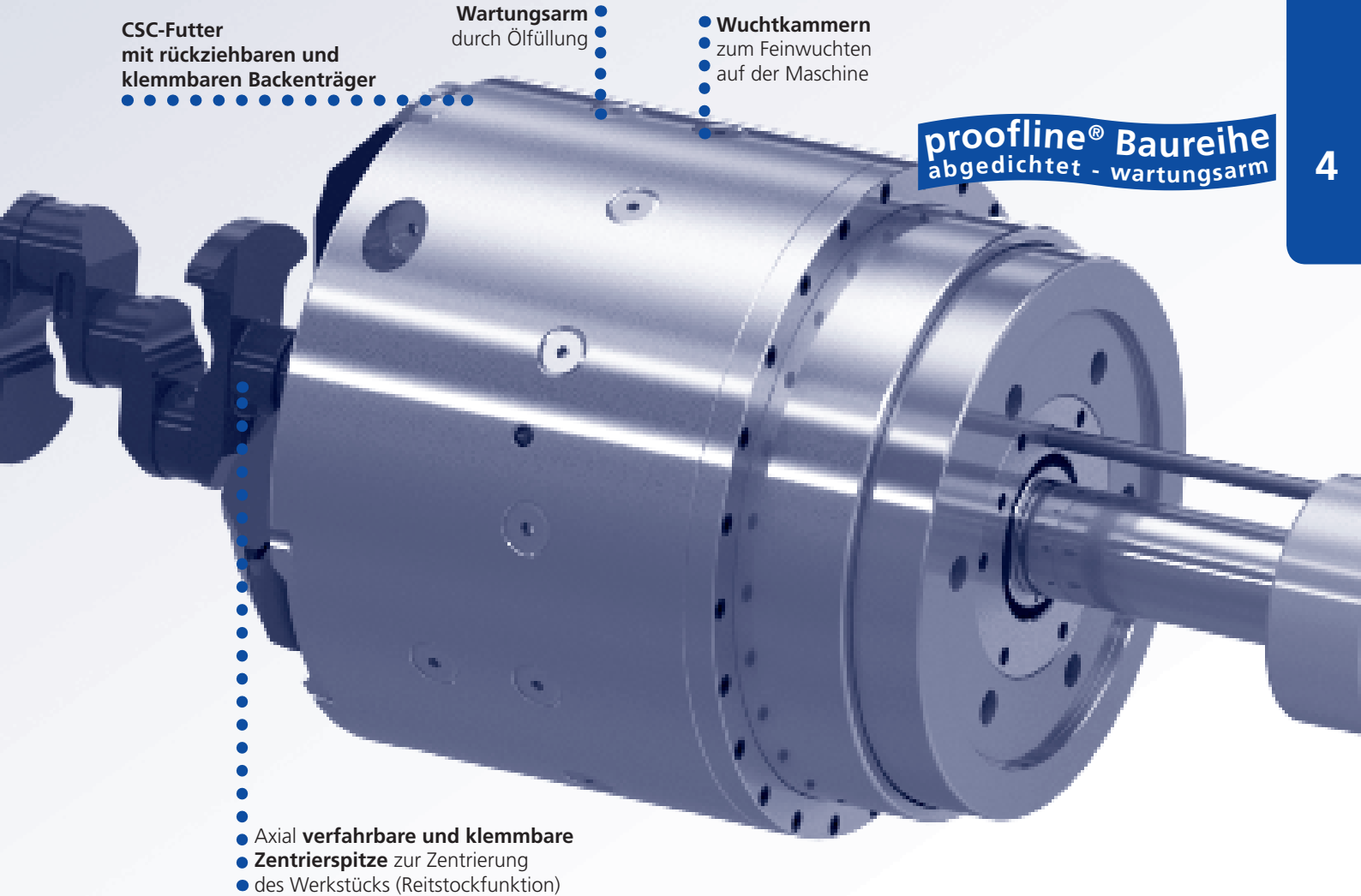
Wuchtkammern: Das CSC Kurbelwellenfutter hat an der Außengeometrie radial angeordnete **Wuchtkammern**. Durch Entfernen von eingelegten Wuchtgewichten kann **das System auf der Maschine einfach Feingewuchtet werden**.

CSC-Futter mit rückziehbaren und klemmbaren Backenträger

Wartungsarm durch Ölfüllung

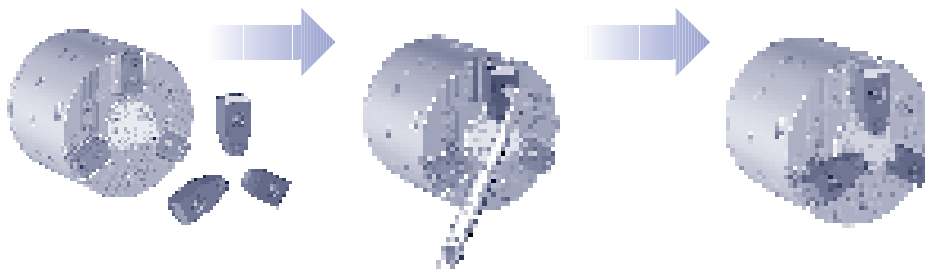
Wuchtkammern zum Feinwuchten auf der Maschine

proofline® Baureihe
 abgedichtet - wartungsarm

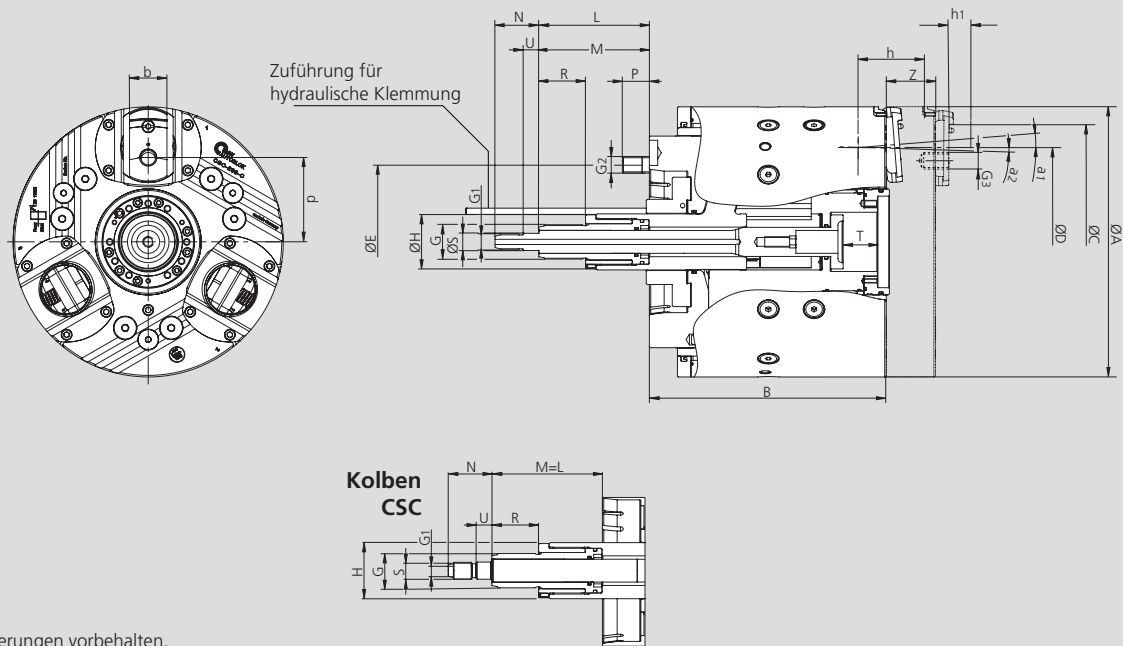


- Axial **verfahrbare und klemmbare**
- **Zentrierspitze** zur Zentrierung
- des Werkstücks (Reitstockfunktion)

BACKEN-SCHNELLWECHSEL IN WENIGER ALS 1 MINUTE



- **SCHNELL UND EINFACH – KEINE LOSEN TEILE**



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen, steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		CSC-260	CSC-325
Aufnahme		A8	A8
Futteraußendurchmesser	A	260	260
Futterhöhe	B	228	287
In Spannstellung	C	R115	R115
Werkstückspann-Ø max.	D	175	175
	E	171.4	133.4
	G	M33 x 1.5	M33 x 1.5
	G1	M16	M16
	G2	M16	M16
	G3	M16 x 24	M16 x 24
	H	54	54
Druckstange Stirnmitnehmer min. / max.	L	106.3 / 66.5	123 / 83
Min. / max.	M	106.5 / 36.4	123 / 43.8
	N	42	42
	P	21	21
	R	45	45
	S₁₆	16.5	16.5
Prüfmaß für Spitzeneinsatz	T	33	33
	U	15	15
Kolbenhub für Axialbewegung Futterkörper	Z	53	53
Kolbenhub für Backenspannung	Z1	17	17
Öffnungs- / Spannwinkel	a1/a2	4.5° / 1.3°	4.5° / 1.3°
Öffnungsresthub / Resthub bei Maß h1	h1	4.5 / 1.3	4.5 / 1.3
Max. Backenhub bei Maß h1*	mm	5.8	5.8
Max. Ausgleich / Backe Typ C	mm	± 1.0	± 1.0
	b	36	36
	d	78	78
Referenzhöhe	h	57	57
Ölfüllmenge Horizontaleinsatz	l	0.50	0.50
Max. Drehzahl	min ⁻¹	4000	4000
Max. Betätigungskraft	kN	55	55
Max. Spannkraft bei Maß h*	kN	110	110
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.606	0.606
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	70	70

* Bei höheren Aufsatzbacken muss die Betätigungskraft und somit die Spannkraft reduziert werden. Die maximale Drehzahl reduziert sich entsprechend.

BACKEN-KATALOG

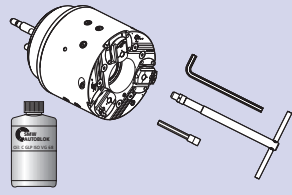
Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de



Bestellübersicht

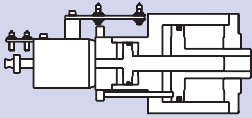
Lieferumfang:

Ausgleichend spannendes Futter (Typ C) mit Befestigungsschrauben, Montageschlüssel-Set und Öl



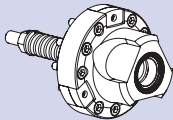
Spindel- aufnahme	Typ C	CSC-260	CSC-325
A6		-	-
A8		162600	-
A11		-	-
A15		-	-

Empfohlene Zylinder



Doppel- kolbenzylinder	Typ	W-215
DCN		125-30 / 87 / 40
Id.-Nr.		046796

Zentriereinsätze



Zentriereinsatz Haupt- und Gegenspindel (ohne werkstückspezifische Zentrierspitze)		
	CSC-260	CSC-325
	209285	5315643

Öl



Öl / Ölbad-Schmierung	
Ölsorte	CGLP ISO VG 68
Menge	1 Liter
Id.-Nr.	197859