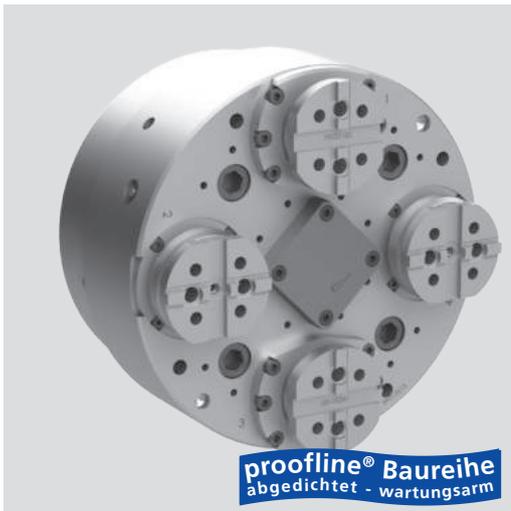


TSX-C 2+2

Niederzugfutter
4 Backen 2+2

Präzisions-Niederzugfutter Ø 265 - 315 mm

- Aktiver Niederzug
- 2+2 Backen
- Kreuzversatz



Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken mit vier Spannflächen, auch auf zwei verschiedenen Spannhöhen, wie z. B. Spannen OP10 eines Differentialgehäuses
- Spannen von quadratischen / rechteckigen / unregelmäßig geformten Werkstücken mit hoher Genauigkeitsanforderung der Spannstelle zu den gedrehten Durchmessern
- Werkstückzentrierung mittels zwei unabhängigen, zentrischen Backenpaaren
- Betätigung erfolgt mit dem Doppelkolbenzylinder der Serie DCE
- Zentrisches Spannen von Werkstücken mit höchsten Anforderungen an **Planparallelität**
- **Höchste Produktivität** durch lange Wartungsintervalle
- Konstante Spannkraft und lange Lebensdauer bei höchster Präzision garantieren **gleichbleibende Werkstückqualität**

Technische Merkmale

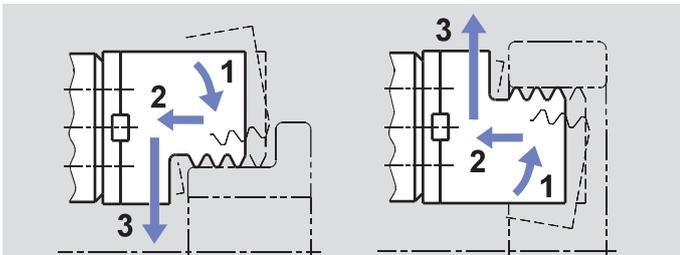
- 2+2 Futter mit 2 unabhängigen, zentrischen Backenpaaren und Kolbenantrieben
- Backen 1+3: TX Backen, hochgenau und stabil
- Backen 2+4: Starre Grundbacken (TSXR-C) oder pendelnd je nach Kundenanwendung
- Aktiver Niederzug
- Fliehkraftausgleich
- KREUZVERSATZ-Grundbacken
- Optional: Zentrale Bohrung für Luftanlagenkontrolle oder Spülung
- Fett-Dauerschmierung
- **proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm

Lieferumfang

2+2-Backenfutter, Befestigungsschrauben

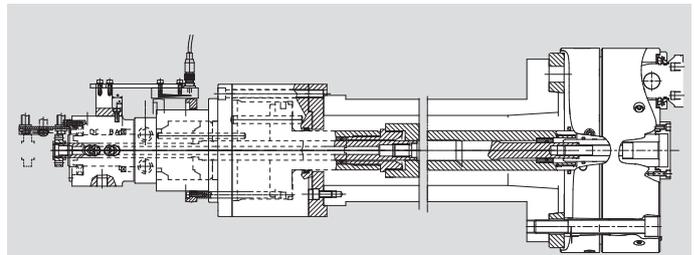
Bestellbeispiel

2+2-Backenfutter TSXR-C 265

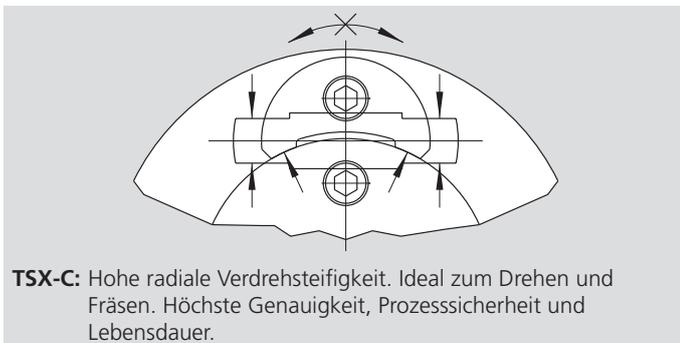


Funktionsprinzip:

- 1 Vorspannen - 2 aktiver Niederzug - 3 Spannen
- Für Außen- und Innenspannung.



- **TSX-C:** Futter betätigt mit DCE Zylindern mit zentraler Bohrung für Luftanlage-Kontrolle / Spülung (nur 1 Medium).



TSX-C: Hohe radiale Verdrehsteifigkeit. Ideal zum Drehen und Fräsen. Höchste Genauigkeit, Prozesssicherheit und Lebensdauer.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		TSXR-C 265	TSXR-C 315
Anzahl der Backen		2+2	2+2
Backen-Schwenkwinkel U° (TX)	Grad	3.3°	3.9°
Backenhub bei Abstand h (TX)	mm	4	5.5
Kolbenhub (TX)	mm	16	20
Betätigungskraft max** (TX)	kN	16	26
Spannkraft max. bei Backenhöhe h** (TX)	kN	40	64
Backen-Schwenkwinkel U1° (TS)	Grad	4.2	4,6
Backenhub bei Abstand h1 (TS)	mm	5.1	6.6
Kolbenhub (TS)	mm	20	24
Betätigungskraft max** (TS)	kN	16	26
Spannkraft max. bei Backenhöhe h1** (TS)	kN	40	64
Niederzug (Standard)	mm	0.1	0.1
Drehzahl* max.	min ⁻¹	3250	2500
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	52	88
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.45	1.1
Betätigungszylinder (empfohlen)	Typ	DCE 64-64	DCE 64-64

* Die angegebene maximale Drehzahl ist nur gültig bei maximaler Betätigungskraft und beim Einsatz der zum Spannfutter gehörenden Standardbacken. Bei Sonderaufspannungen stehen unsere SMW-AUTOBLOK Techniker jederzeit zur Verfügung.

**Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

