

KNCS-*matic*

3 BACKEN

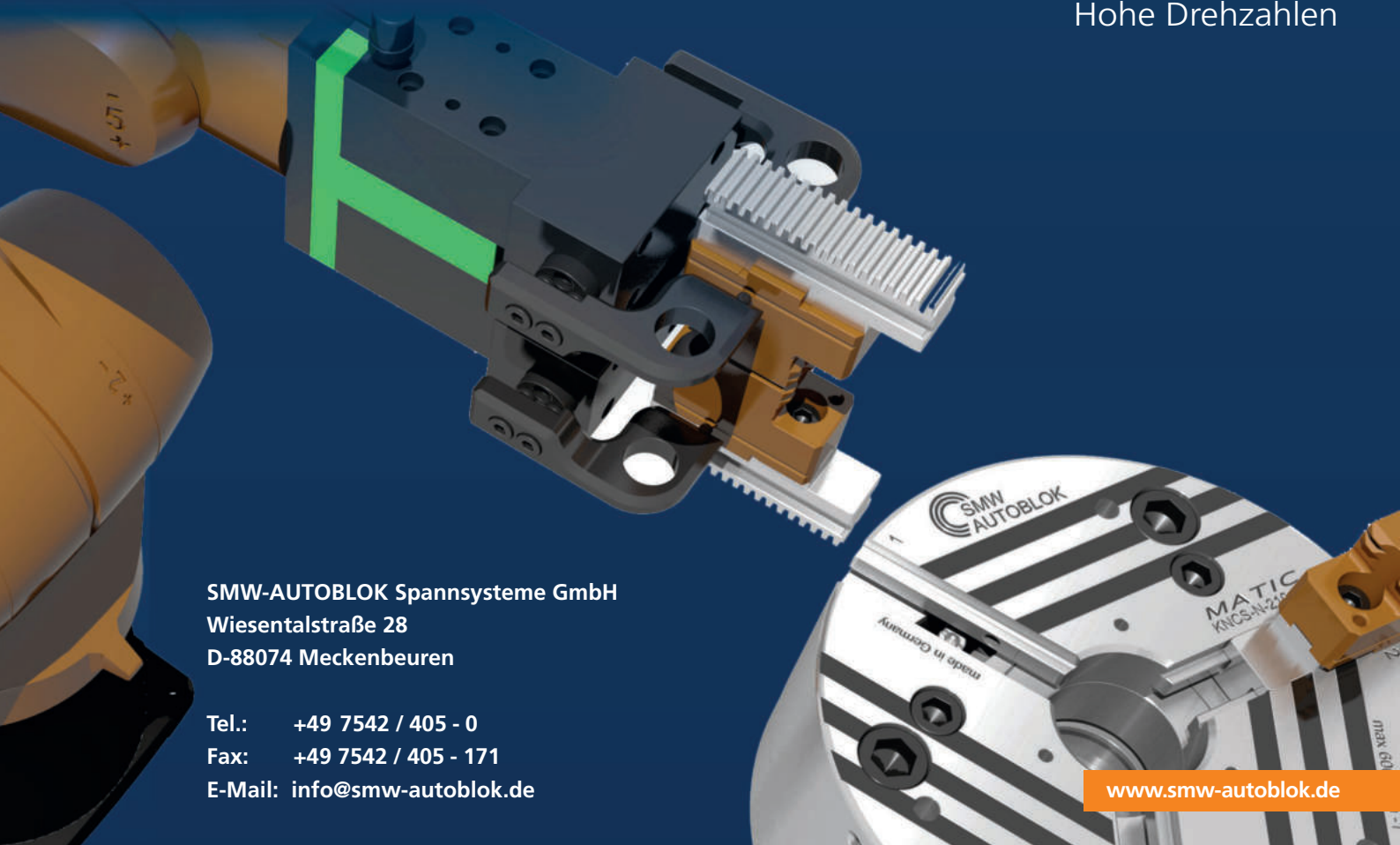
Automatischer Backenschnellwechsel

FLEXIBEL

Automatischer Backenschnellwechsel
mit dem maschinenseitigen
Werkstück-Beladeroboter

PRÄZISE

Hohe Wechsel-Wiederholgenauigkeit
Hohe Drehzahlen

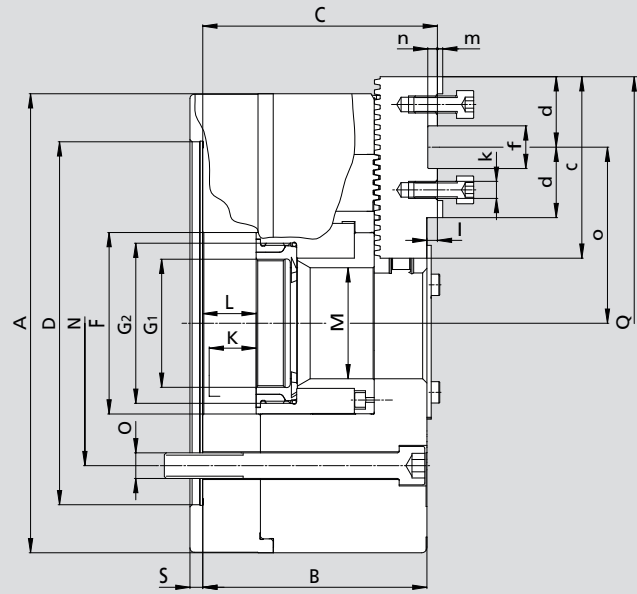
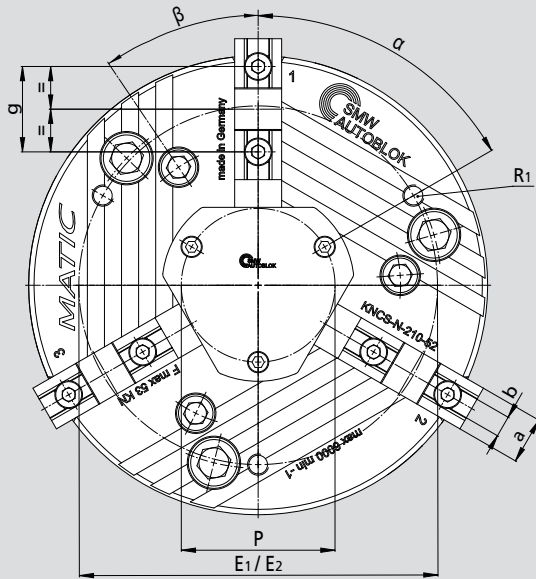


SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH
Wiesentalstraße 28
D-88074 Meckenbeuren

Tel.: +49 7542 / 405 - 0
Fax: +49 7542 / 405 - 171
E-Mail: info@smw-autoblok.de

* ACHTUNG!
Grundbacken immer zusammen mit der Futterabdeckung verwenden!

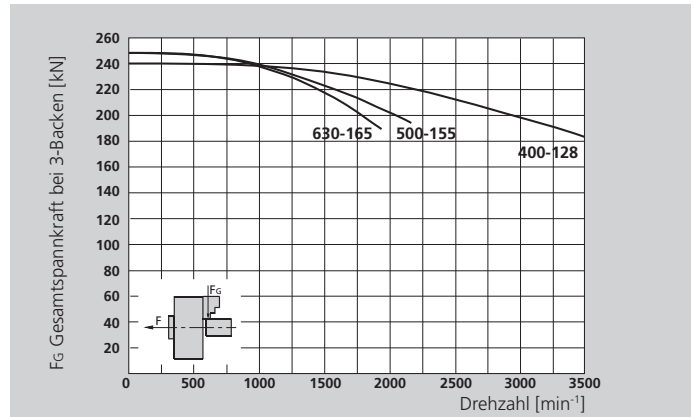
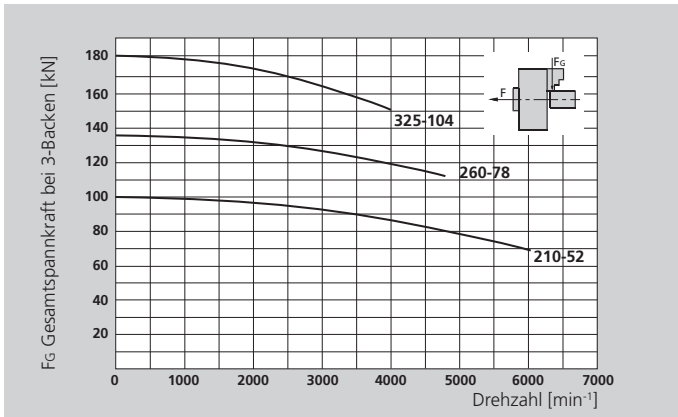
Backenstellung: geöffnet für Außenspannung
Grundbackenstellung „o**“



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ KNCS-matic		210-52	260-78	325-104	400-128	500-155	630-165
Aufnahme	Größe	Z170	Z170 Z220	Z300	Z380	Z380	Z380
	A	215	260	324	400	500	630
	B	105	120	129.9	140	174	174
	C	109.9	128.3	139.2	149.2	184	184
	D H6	170	170 220	300	380	380	380
Lochkreis-Ø für Anschläge usw.	E1	168	210	268	330	420	420
Lochkreis-Ø für Anschläge usw.	E2	-	-	-	-	-	585
	F	85	111	144	180	207	217
Drehbarer Gewinding / -tiefe	G1	M60 x 1.5 / 16	M90 x 2.0 / 20	M115 x 2.0 / 22	M138 x 2.0 / 22	M165 x 2.0 / 25	M175 x 2.0 / 25
Kolbengewinde / -tiefe	G2	M75 x 2.0 / 19	M102 x 2.0 / 23	M132 x 2.0 / 25	M160 x 2.0 / 25	M185 x 2.0 / 28	M195 x 2.0 / 28
Kolbenhub	K	25	28	28	32	42	42
max.	L	25	28	28	32	42	42
	M	52	78	104	128	155	165
Befestigungslochkreis	N	133.4	133.4 171.4	235	330.2	330.2	330.2
Befestigungsschraube	O	M12	M12 M16	M20	M24	M24	M24
Lochkreis-Ø für Futterabdeckung	P	72	95	130	152	180	195
	Q	261	307	385	452	552	643
Gewinde / Gewindetiefe	R	M10 / 12 (3x)	M10 / 18 (3x)	M10 / 16 (6x)	M12 / 18 (9x)	M16 / 25 (9x)	M16 / 25 (18x)
	S	6	6	6	8	8	8
	a	22	26	32	32	45	45
	b f7	10	12	12	12	18	18
	c	85	104	115	125	160	200
	d	33	36	36	43	50	50
	f H7	20	20	20	26	30	30
	g	40	40	40	54	60	60
Gewinde / Gewindetiefe	k	M8 / 13	M12 / 17	M12 / 17	M12 / 17	M16 / 34	M16 / 34
	l	4.9	8.3	9.3	9.3	10	10
	m	2.5	3	3	3	4	4
	n	4.5	5.5	6	7	9	9
max. / min.	o	96.6 / 68.3	116.6 / 83.6	155.7 / 106.2	182.3 / 121.8	225 / 141	270.5 / 179.5
Zahnteilung Grundbacke	-	4.7	5.5	5.5	5.5	164 / 80	7
Versatz Grundbacke	Zähne	6	6	9	11	12	13
α	Grad	60	60	60 / 85	20 / 60 / 100	20 / 60 / 100	20 / 60 / 100
β Befestigungslochkreis	Grad	34	55	40	40	40	40
Hub pro Backe / bei Kolbenhub K max.	mm	7.0 / 25	8.0 / 28	8.0 / 28	8.0 / 32	10.0 / 42	10.0 / 42
max. Betätigungskraft	kN	53	70	95	115	120	120
max. Gesamtspannkraft	kN	100	135	180	240	250	250
max. Drehzahl	min ⁻¹	6000	4700	4000	3500	2200	1700
Masse ohne Backen	kg	24	43	65	115	225	390
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.11	0.38	1.20	2.50	6.50	18.0
empf. Vollspannzylinder	Typ	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175	SIN-S 150/175/200	SIN-S 175/200	SIN-S 175/200	SIN-S 175/200
empf. Hohlspeisenzylinder	Typ	VNK-T2 130-52	VNK-T2 170-77	VNK-T2 250-110	VNK-T2 320-127	VSG 450-165	VSG 450-165

Spannkraft-/Drehzahldiagramm KNCS-matic



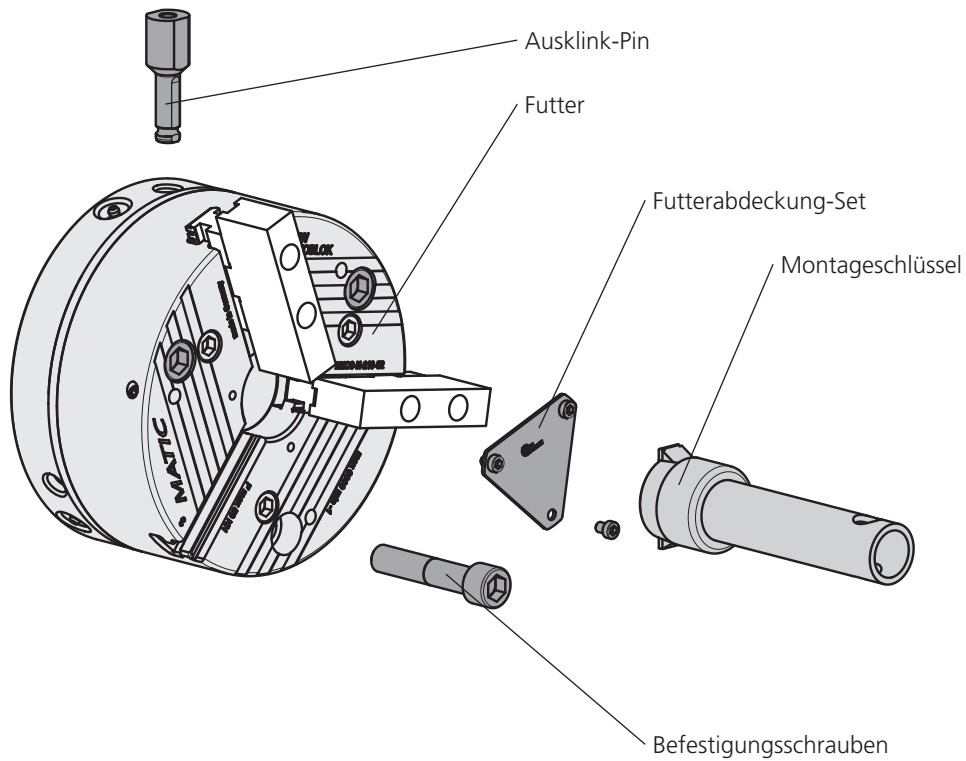
Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind.

Die statischen und dynamischen Spannkkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.



Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.



Lieferumfang:

Futter + Auslink-Pin + Befestigungsschrauben + Schlüssel + 1 Satz Futterabdeckung-Set für Futterbohrung

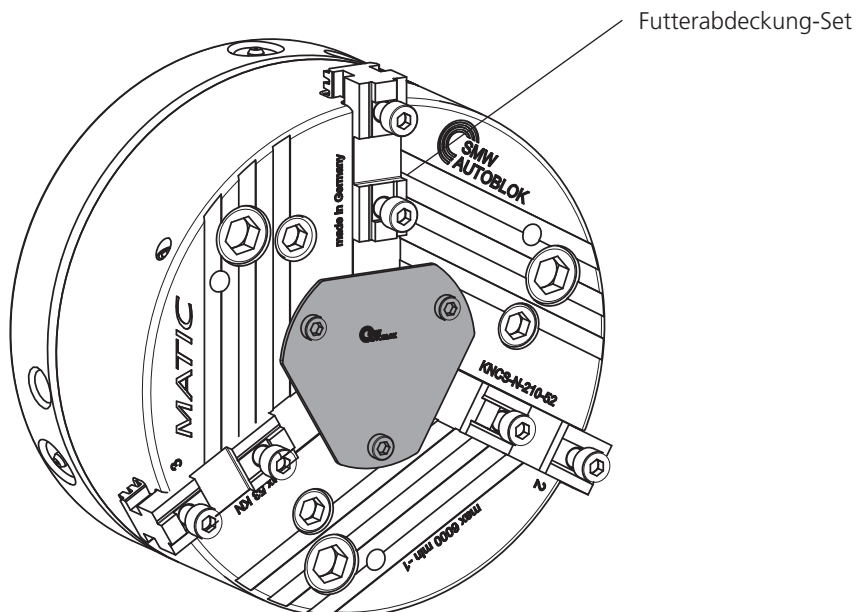
Größe	KNCS-matic	KNCS-matic	KNCS-matic	KNCS-matic	KNCS-matic	KNCS-matic	KNCS-matic
Spindelaufnahme	210-52 - Z170	260-78 - Z170	260-78 - Z220	325-104 - Z300	400-128 - Z380	500-155 - Z380	630-165 - Z380
Ident-Nr.	162080	162242	162255	162183	162155	162355	162200



Das KNCS-matic Spannfutter nur mit Futterabdeckung-Set in Betrieb nehmen!

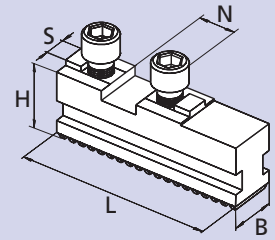
ACHTUNG!

Verschmutzungsgefahr der Verzahnung Grundbacken durch Späne und dadurch Klemmung der Backen und Funktionsstörungen des Futters!



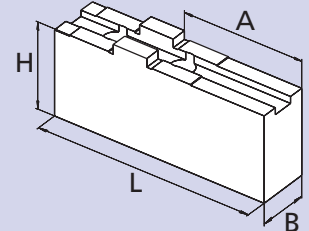
GBK Harte Grundbacken

KNCS-matic	210	260	325	400	500	630
Backen Typ	GBK 200	GBK 250	GBK 315	GBK 400	GBK 500	GBK 630
Id.-Nr.	012440	012441	012442	012443	012444	012445
B	22	26	32	32	45	45
H	29.5	37	43	43	57	57
L	85	104	115	125	160	200
N	20	20	20	26	30	300
S	10	12	12	12	18	18
kg/Satz	1.0	1.8	2.7	3.0	7.1	9.0



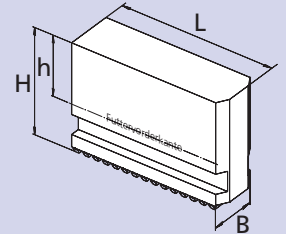
WAK Weiche Aufsatzbacken

KNCS-matic	210	260	325	400	500	630
Backen Typ	WAK 200-10	WAK 250-10	WAK 250-10	WAK 400-10	WAK 500-10	WAK 500-10
Id.-Nr.	012492	012493	012493	012494	012495	012495
B	22	30	30	35	50	50
H	42	50	50	54	75.5	75.5
L	105	125	125	145	180	180
A	50	70	70	74	100	100
kg/Satz	2.0	3.6	3.6	5.8	13.7	13.7



UVB Weiche Blockbacken

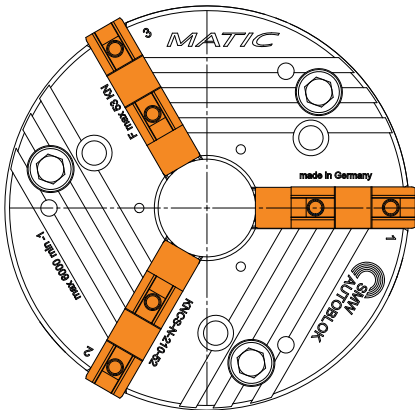
KNCS-matic	210	260	325	400	500	630
Backen Typ	UVB 200	UVB 250	UVB 315	UVB 400	UVB 500	UVB 630
Id.-Nr.	012448	012449	012450	012451	012452	012453
B	22	26	32	32	45	45
H	70	90	100	100	134	134
h	45	61	66	66	87	87
L	83	108	119	146.5	175	230
kg/Satz	2.7	5.5	8.2	10.1	23	30.4



ACHTUNG!

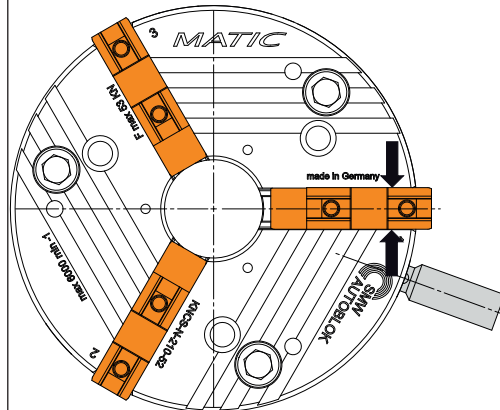
Weiche Blockbacken UVB zur Verwendung mit Futterabdeckung modifizieren!

Schritt 1



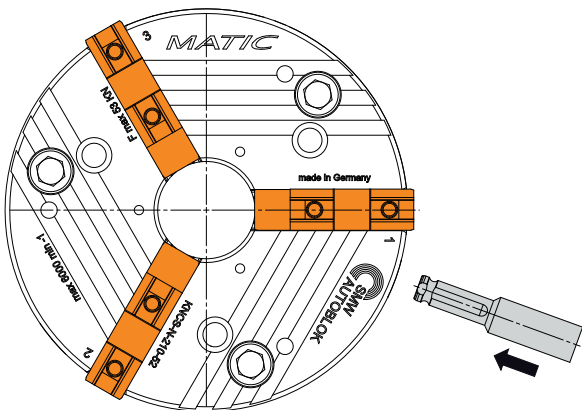
Maschinenspindel stoppen, so dass 1 Führungsbahn in horizontaler Lage ist. (Bei Vertikaleinsatz ist keine definierte Orientierung notwendig)

Schritt 4



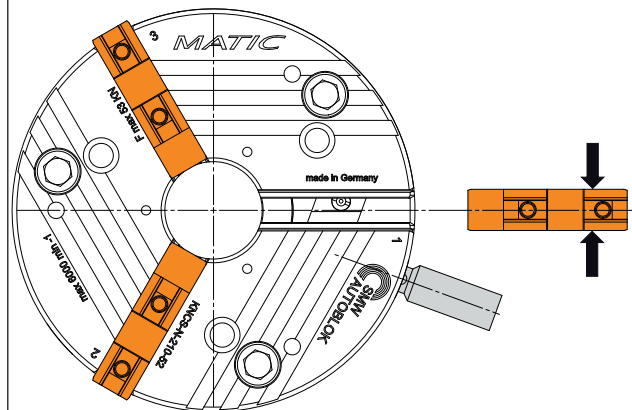
Robotergreifer zuführen und Backe greifen.

Schritt 2



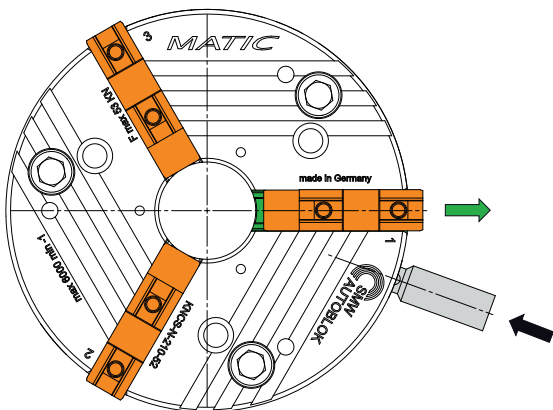
Auslink-Pin zuführen.

Schritt 5



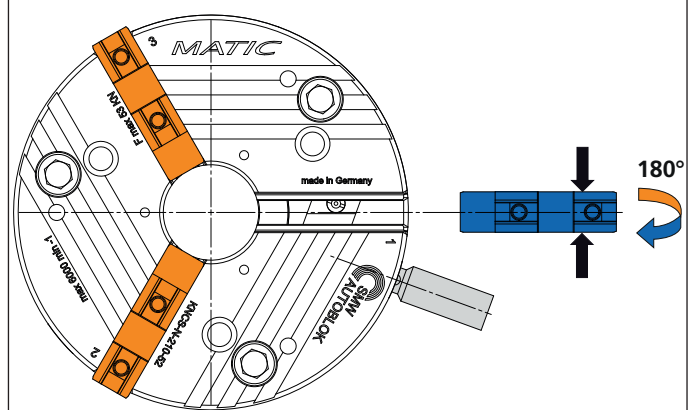
Backe aus dem Futter ziehen.

Schritt 3



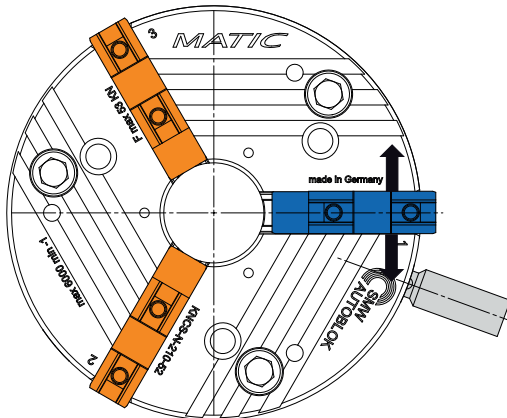
Erste Backe ausklinken. Die Backe macht dabei eine radiale Relativbewegung nach aussen.

Schritt 6



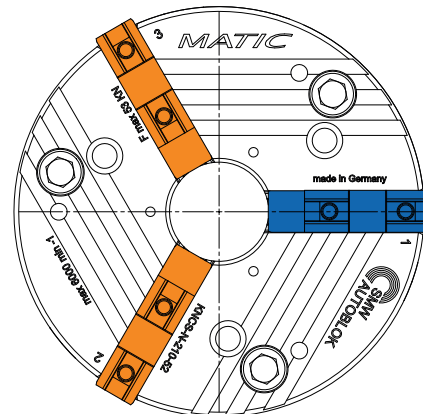
Nächste Backe einsetzen.

Schritt 7



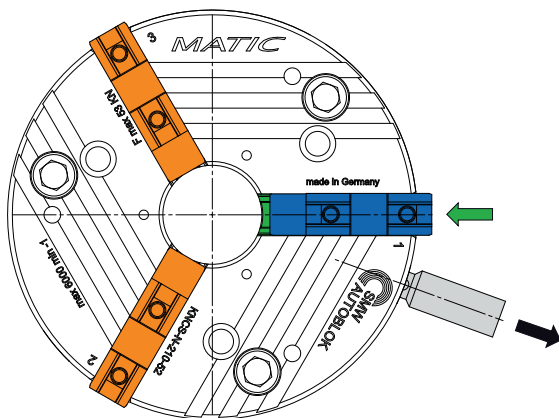
Robotergreifer öffnen und neue Backe freigeben.

Schritt 10



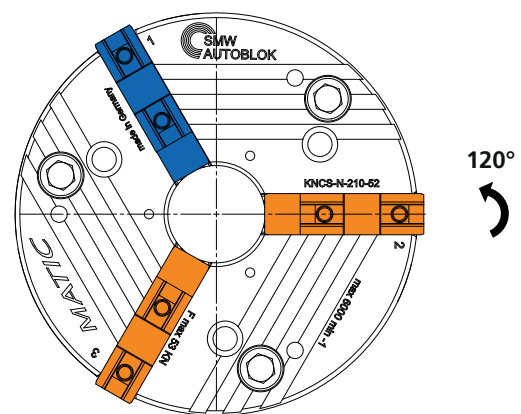
Nächsten Backenwechsel vorbereiten.

Schritt 8



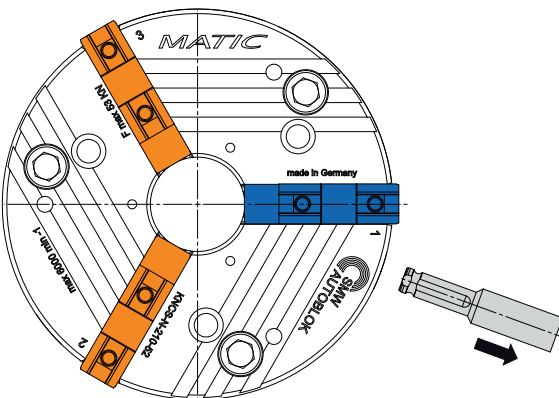
Auslink-Pin herausziehen. Die Backe macht dabei eine radiale Relativbewegung nach innen.

Schritt 11



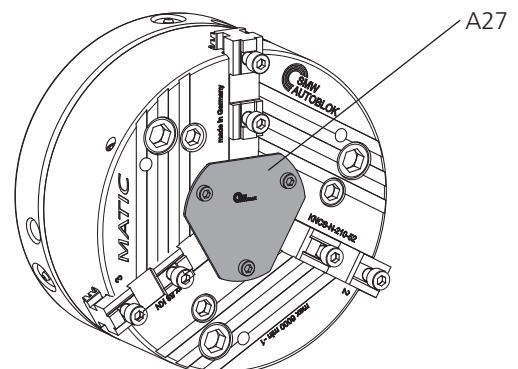
Futter indexieren, so dass die nächste Backenführung für den Backenwechsel in horizontaler Lage ist und Prozedur wiederholen.

Schritt 9

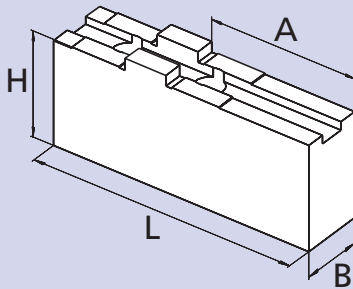


Auslink-Pin zurückfahren.

⚠ Das KNCS-matic Spannfutter nur mit Futterabdeckung-Set (A27) in Betrieb nehmen!

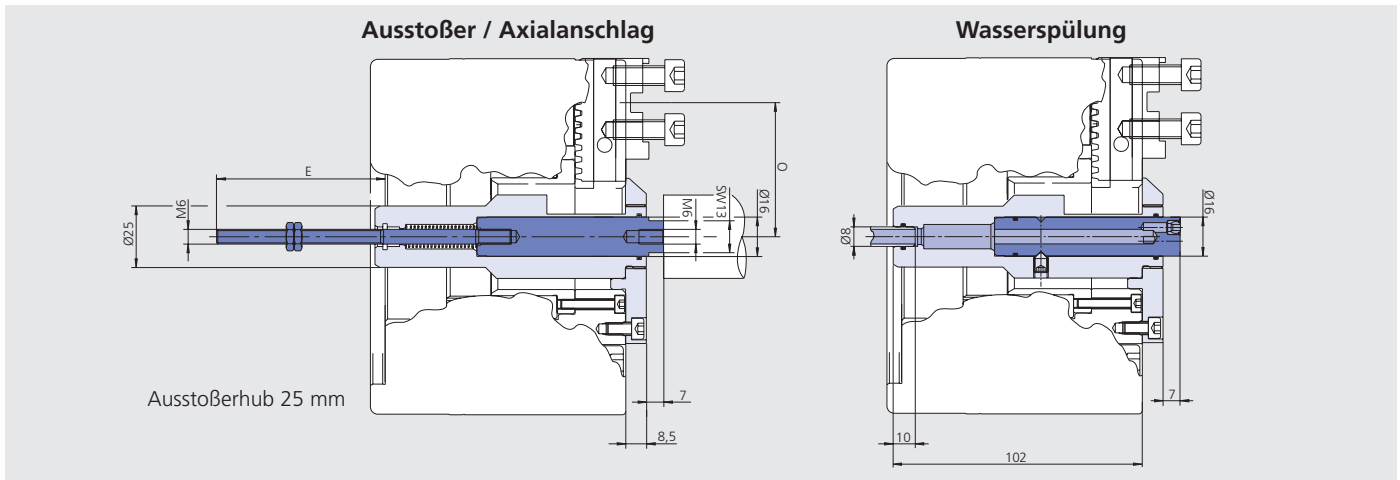


WAKS Weiche Aufsatzbacken breite Ausführung



Typ	Id.-Nr.	B	H	L	A	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK Futter Typ
WAKS 200-10	080934	30	51	100	57	2.9	KNCS-matic 210-52
WAKS 200-20	080935	30	66	100	45	3.4	
WAKS 200-30	012497	40	36	70	27	1.9	
WAKS 200-31	080936	40	56	90	43	3.9	
WAKS 200-32	036733	40	76	95	52	5.8	KNCS-matic 260-78 325-104
WAKS 250-10	080937	40	55	125	70	3.9	
WAKS 250-11	080938	40	75	125	70	7.5	
WAKS 250-12	080939	40	95	125	70	9.6	
WAKS 250-13	080940	40	115	125	70	11.5	
WAKS 250-20	012498	60	55	90	44	6.2	
WAKS 250-21	080942	60	55	110	60	7.6	
WAKS 250-22	080943	60	75	90	44	9.4	
WAKS 250-23	080944	60	75	110	60	11.5	
WAKS 250-30	012499	80	55	90	44	8.5	
WAKS 250-31	080945	80	75	110	60	14.1	
WAKS 400-10	080946	40	54	110	54	4.9	KNCS-matic 400-128
WAKS 400-11	080947	40	54	145	89	6.7	
WAKS 400-12	080948	40	94	145	89	11.1	
WAKS 400-13	080949	40	114	145	89	13.5	
WAKS 400-14	080950	40	146	145	89	16.9	
WAKS 400-20	080951	60	54	110	54	7.6	
WAKS 400-21	080952	60	74	110	54	10.3	
WAKS 400-22	080953	60	94	110	54	14.1	
WAKS 400-30	012500	80	64	100	44	11.0	
WAKS 500-10	080954	60	73	155	90	13.8	KNCS-matic 500-155 630-165
WAKS 500-12	080956	60	113	155	90	19.5	
WAKS 500-20	080957	80	73	155	90	15.5	
WAKS 500-21	080958	80	93	155	90	26.3	
WAKS 500-30	012501	90	73	130	65	16.4	
WAKS 500-31	012502	100	73	150	85	20.0	

Zubehör für KNCS-matic Futter



Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		KNCS-matic 210-52	KNCS-matic 260-78	KNCS-matic 325-104	KNCS-matic 400-128	KNCS-matic 500-155	KNCS-matic 630-165
Ausstoßer	E	mm	61.5	46.5	-	-	-
Ausstoßer	min./max. O	mm	68.3 / 77.8	88.6 / 105.1	-	-	-
Ausstoßer / Axialanschlag		Id.-Nr.	174142	274140	-	-	-
Wasserspülung Basiskit	min./max. O	mm	68.3 / 77.8	88.6 / 105.1	-	-	-
Wasserspülung Basiskit		Id.-Nr.	175002	274141	-	-	-
Wasserspülung Premiumkit	min./max. O	mm	68.3 / 96.6	89.1 / 116.6	-	-	-
Wasserspülung Premiumkit		Id.-Nr.	176022	274142	-	-	-

**Deutschland**

SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH
Postfach 1151 • D-88070 Meckenbeuren
Wiesentalstraße 28 • D-88074 Meckenbeuren
Tel.: +49 (0) 7542 - 405 - 0
Vertrieb Inland > vertrieb@smw-autoblok.de
Fax: +49 (0) 7542 - 3886
Sales International > sales@smw-autoblok.de
Fax: +49 (0) 7542 - 405 - 181

**U.S.A.**

SMW-AUTOBLOK Corporation
285 Egidi Drive - Wheeling, IL 60090
Tel. +1 847 - 215 - 0591
Fax +1 847 - 215 - 0594
E-mail > autoblok@smwautoblok.com

**Japan**

SMW-AUTOBLOK Japan Inc.
1-56 Hira, Nishi-Ku
461-Nagoya
Tel. +81 (0) 52 - 504 - 0203
Fax +81 (0) 52 - 504 - 0205
E-mail > japan@smwautoblok.co.jp

**China**

SMW-AUTOBLOK (Shanghai) Work Holding Co.,Ltd.
Building 6, No.72, JinWen Road, KongGang
Industrial Zone, ZhuQiao Town, Pudong District
201323, Shanghai P.R. China
Tel. +86 21 - 5810 - 6396
Fax +86 21 - 5810 - 6395
E-mail > china@smwautoblok.cn

**Mexiko**

SMW-AUTOBLOK Mexico, S.A. de C.V.
Pirineos No. 515-B, Nave 16
Col. Industrial Benito Juarez
Micro Parque Industrial Santiago
Queretaro, Qro. C.P. 76130
Tel. +52 (442) 209 - 5118
Fax +52 (442) 209 - 5121
E-mail > smwmex@smwautoblok.mx

**Indien**

SMW-AUTOBLOK Workholding Pvt. Ltd.,
Plot No. 4, Weikfield Industrial Estate,
Gat No. 1251, Sanaswadi, Tal - Shirur,
Dist - Pune. 412 208
Tel. +91 2137 - 616 974
Fax +91 2137 - 616 972
E-mail > info@smwautoblok.in

**Türkei**

SMW AUTOBLOK Makina San, Ve Tic. Ltd. ti.
Yeni ehir Mah, Osmanli Blv, Volume Kurtkoy Ofis
No:9, Kat:1, D:4, 32912, Pendik Istanbul
Tel. +90 216 629 - 2019
E-mail > info@smwautoblok.com.tr

**Schweden / Norwegen**

SMW-AUTOBLOK Scandinavia AB
Kasernvägen 2
SE - 281 35 Hässleholm
Tel. +46 (0) 761 420 111
E-mail > info@smw-autoblok.se

**Italien**

AUTOBLOK s.p.a.
Via Duca D'Aosta n.24
Fraz. Novaretto
I-10040 Caprie - Torino
Tel. +39 011 - 9638411
Tel. +39 011 - 9632020
Fax +39 011 - 9632288
E-mail > info@smwautoblok.it

**Frankreich**

SMW-AUTOBLOK
17, Avenue des Frères Montgolfier - Z.I. Mi-Plaine
F-69680 Chassieu
Tel. +33 (0) 4 - 727 - 918 18
Fax +33 (0) 4 - 727 - 918 19
E-mail > autoblok@smwautoblok.fr

**Großbritannien**

SMW-AUTOBLOK Telbrook Ltd.
7 Wilford Industrial Estate
Ruddington Lane, Wilford
GB-Nottingham, NG11 7EP
Tel. +44 (0) 115 - 982 1133
E-mail > info@smw-autoblok-telbrook.co.uk

**Spanien**

SMW-AUTOBLOK IBERICA, S.L.
Ursalto 10 - Nave 2, Pol. 27 - Mateo Gaina
20014 San Sebastián (Guipúzcoa) (Spain)
Tel.: +34 943 - 225 079
Fax: +34 943 - 225 074
E-mail > info@smwautoblok.es

**Russland**

SMW-AUTOBLOK Russia
B.Tulskaya str., 10, bld.3, off. 323,
115191 Moscow (Russia)
Tel. +7 495 -231-1011
Fax +7 495 -231-1011
E-mail > info@smw-autoblok.ru

**Taiwan**

AUTOBLOK Company Ltd.
No.6, Shuyi Rd., South Dist.,
Taichung, Taiwan
Tel. +886 4-226 10826
Fax +886 4-226 12109
E-mail > taiwan@smwautoblok.tw

**Tschechien / Slowakei**

SMW-AUTOBLOK s.r.o.
Merhautova 20
CZ - 613 00 Brno
Tel. +420 513 034 157
Fax +420 513 034 158
E-mail > info@smw-autoblok.cz

**Polen**

SMW-AUTOBLOK Poland Sp. z o.o.
Ul Ligocka 103 - Building 8
40-568 Katowice
Tel. +48 (0) 664 673 428
E-mail > info@smwautoblok.pl

**Korea**

SMW-AUTOBLOK KOREA CO., LTD.
1108 ho, Baeksang Startower 1st,
65, Digital-ro 9-gil, Geumcheon-gu
Seoul, ROK-08511, Korea
Tel. +82 2 6267 9505
Fax +82 2 6267 9507
E-mail > info-korea@smw-autoblok.net